

**AVISO DE DISCUSIÓN PÚBLICA N° 0017-2024-INACAL/DN**

El Instituto Nacional de Calidad, a través de la Dirección de Normalización, en su calidad de autoridad competente en materia de Normalización, invita a los interesados a presentar observaciones, de ser el caso y con la justificación técnica respectiva, a los Proyectos de Normas Técnicas Peruanas y/o textos afines que han elaborado los siguientes Comités:

<b>CTN Y SC</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>TÍTULO</b>	<b>OBJETO Y/O CAMPO DE APLICACIÓN</b>
<b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE PESCADOS, MARISCOS Y PRODUCTOS DERIVADOS</b>	** PNTP 041.006:2024	CRUSTÁCEOS FRESCOS. Requisitos	Este Proyecto de Norma Técnica Peruana establece los requisitos de los crustáceos frescos para consumo humano directo y como materia prima para productos de consumo humano directo.  Este Proyecto de Norma Técnica Peruana es aplicable a los crustáceos frescos de valor comercial.
<b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE ACEITES</b>	** PNTP 209.097:2024	ACEITES Y GRASAS COMESTIBLES. Método de ensayo para la determinación del contenido de jabón. Método tritimétrico	Este Proyecto Norma Técnica Peruana establece el método de análisis para determinar el contenido de jabón en los aceites y grasas comestibles.  Este Proyecto de Norma Técnica Peruana es aplicable únicamente a los aceites vegetales refinados.
<b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE TEXTILES Y CONFECCIONES - SUBCOMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE CONFECCIONES</b>	** PETP-ISO/TS 3736-1:2024	Adaptación digital. Proceso de servicio. Parte 1: Prenda de vestir lista para usar en línea y fuera de línea	Este Proyecto de Especificación Técnica Peruana describe un proceso de servicio en línea y fuera de línea aplicable a la distribución de prenda de vestir lista para usar, utilizando un cuerpo humano virtual, prendas virtuales y pruebas de ajuste.  Este Proyecto de Especificación Técnica Peruana proporciona orientación a los proveedores de servicios, incluidos los minoristas en línea y fuera de línea y los desarrolladores de plataformas de compras en 3D, para establecer un proceso de servicio para la distribución de prenda de vestir lista para usar utilizando un cuerpo humano virtual, prendas virtuales y pruebas de ajuste.
	** PETP-ISO/TS 3736-2:2024	Adaptación digital. Proceso de servicio. Parte 2: Prendas de vestir a medida en línea y fuera de línea	Este Proyecto de Especificación Técnica Peruana describe un proceso de servicio aplicable a la distribución de prendas de vestir personalizadas utilizando un cuerpo humano virtual (avatar), prenda virtual y prueba de ajuste.

CTN Y SC	CÓDIGO	TÍTULO	OBJETO Y/O CAMPO DE APLICACIÓN
			Este Proyecto de Especificación Técnica Peruana proporciona orientación a los proveedores de servicios, incluidos los minoristas en línea y fuera de línea y los desarrolladores de plataformas de compras en 3D, para establecer un proceso de servicio para la distribución de prendas de vestir personalizada utilizando un cuerpo humano virtual (avatar), una prenda virtual y una prueba de ajuste.
<b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE ENVASE Y EMBALAJE</b>	** PNTP 399.051:2024	ENVASES FLEXIBLES. Laminado aluminio-papel. Requisitos y clasificación	Este Proyecto de Norma Técnica Peruana establece los requisitos y los métodos de ensayo para el laminado aluminio-papel.  Este Proyecto de Norma Técnica Peruana es aplicable al laminado aluminio-papel utilizado para el envasado de productos alimenticio, farmacéutico, tabaco y otros.
<b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD OCUPACIONAL</b>	** PNTP-ISO 45002:2024	Sistemas de gestión de la seguridad y salud en el trabajo. Directrices generales para la implementación de la Norma ISO 45001:2018	Este Proyecto de Norma Técnica Peruana proporciona orientación sobre el establecimiento, la implementación, el mantenimiento y la mejora continua de un sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo (SST) que puede ayudar a que las organizaciones sean conformes con la Norma ISO 45001:2018.
<b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE CILINDROS PARA GASES ATMOSFÉRICOS COMPRIMIDOS</b>	** PNTP-ISO 24431:2024	Cilindros para gases. Cilindros sin soldadura, soldados y compuestos para gases comprimidos y licuados (excepto acetileno). Inspección en el momento del llenado	Este Proyecto de Norma Técnica Peruana especifica los requisitos de inspección en el momento del llenado y se aplica a los cilindros de gas transportables soldados o sin costura hechos de acero o aleación de aluminio (Tipo 1), y a los cilindros de gas transportables compuestos (Tipos 2 a 5 inclusive) para gas licuado o gases comprimidos de una capacidad de agua de hasta 150 l. Puede ser aplicable a cilindros y tubos con una capacidad de agua entre 150 l y 450 l, siempre que se inspeccionen y llenen como cilindros y tubos individuales.  Este Proyecto de Norma Técnica Peruana no se aplica a los cilindros de acetileno, paquetes de cilindros, tubos, contenedores de gas de elementos múltiples (CGEM) o vehículos con batería.
<b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE INDUSTRIA DE LA PINTURA Y EL COLOR</b>	** PNTP 319.628:2024	INDUSTRIA DE LA PINTURA Y EL COLOR. Método de ensayo normalizado para la fuerza de arranque ( <i>Pull-Off</i> ) de los recubrimientos mediante medidores de adhesión portátiles	Este Proyecto de Norma Técnica Peruana describe el método de ensayo para evaluar la fuerza de arranque (comúnmente conocida como adhesión) de un sistema de recubrimientos de sustratos metálicos. La fuerza de arranque ( <i>pull-off</i> ) de los recubrimientos de hormigón se describe en el Método de Ensayo ASTM D7234. Este ensayo ofrece dos protocolos de ensayo. Protocolo 1 (ensayo de fractura) determina la mayor fuerza perpendicular (en tensión) que el área de la superficie puede soportar antes de que se desprenda un tapón de material. El protocolo 2 (pasa/no pasa) determina si la superficie recubierta permanece intacta en un criterio de carga definida. La fractura ocurrirá a lo largo del plano más débil dentro del sistema compuesto por el dispositivo de ensayo, pegamento, sistema de revestimiento y sustrato; y serán expuestos por la superficie de fractura. Este método de ensayo maximiza la tensión de tracción en comparación con el esfuerzo cortante aplicado por otros métodos como adherencia a raspaduras o cuchillos y los resultados pueden no ser comparables.

CTN Y SC	CÓDIGO	TÍTULO	OBJETO Y/O CAMPO DE APLICACIÓN
<p align="center"><b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE EDIFICACIONES Y OBRAS DE INGENIERÍA CIVIL – SUBCOMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE ANDAMIOS TUBULARES METÁLICOS</b></p>	** PNTP 439.001-2:2023	ANDAMIOS. Andamios de fachada de componentes prefabricados. Parte 2: Métodos particulares de diseño estructural	<p>Este Proyecto de Norma Técnica Peruana es de aplicación a los sistemas de andamios de fachada conformes a la PNTP 439.001-1. Define reglas para el análisis estructural y el diseño de estos sistemas mediante cálculo y ensayos, además de los ya definidos en la PNTP 439.002-1, el PNTP 439.002-2, PNTP 439.002-3 y la PNTP 439.001-1.</p> <p>Los requisitos básicos para diseño de estructuras se debe consultar el reglamento nacional aplicable vigente o en las normas ENV 1993-1-1 para acero y ENV 1999-1-1 para aluminio.</p>
	** PNTP 439.002-1:2024	ANDAMIOS. Equipamiento para trabajos temporales de obra. Parte 1: Requisitos de comportamiento y diseño general	<p>Este Proyecto de Norma Técnica Peruana especifica requisitos de comportamiento y métodos de diseño estructural y general para andamios de trabajo y acceso, denominados en lo sucesivo andamios de trabajo. Los requisitos facilitados son para estructuras de andamios, cuya estabilidad depende de las estructuras adyacentes. En general, estos requisitos se aplican también a otros tipos de andamios de trabajo. Se establecen los requisitos normales, pero hay también previsiones para casos especiales.</p> <p>Este Proyecto de Norma Técnica Peruana también especifica reglas para el diseño estructural cuando se utilizan ciertos materiales y reglas generales para equipamiento con componentes prefabricados.</p>
	** PNTP 439-002-2:2024	ANDAMIOS. Equipamiento para trabajos temporales de obra. Parte 2: Información sobre los materiales	<p>Este Proyecto de Norma Técnica Peruana proporciona una guía en la que encontrar información sobre materiales utilizados habitualmente en trabajos temporales. Llama la atención sobre ciertos aspectos que un diseñador debería tener en cuenta.</p> <p>La información dada se limita al acero comúnmente utilizado, aleaciones de aluminio, hierro fundido, madera y materiales basados en madera.</p>
	** PNTP 439.002-3:2024	ANDAMIOS. Equipamiento para trabajos temporales de obra. Parte 3: Ensayo de carga	Este Proyecto de Norma Técnica Peruana especifica las reglas que se han de aplicar en los ensayos de carga sobre equipos temporales de trabajo de naturaleza no metálica, así como la documentación y la evaluación de los resultados de estos ensayos.
<p align="center"><b>COMITÉ TÉCNICO DE NORMALIZACIÓN DE SEGURIDAD Y PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS</b></p>	** PNTP-ISO 834-1:2012/MT 1:2024	Ensayos de resistencia al fuego. Elementos de construcción para edificios. Parte 1: Requisitos generales. MODIFICACIÓN TÉCNICA 1	Este Proyecto de Modificación Técnica obedece a cambios realizados en la versión original de la NTP; con el fin de clarificar el contenido.

\*\* 60 días calendario

Estos Proyectos de Normas Técnicas y/o textos afines estarán a disposición del público interesado para su consulta por un periodo de (\*\*) 60 días calendario contados a partir de la fecha de publicación de este aviso.

Durante el citado período, y de acuerdo a las condiciones de uso, se podrá revisar los mencionados Proyectos y emitir sus observaciones, a través de la Plataforma virtual Sala de Proyectos y Normas en Discusión Pública, a la cual podrá ingresar a través de la siguiente dirección electrónica <https://saladeproyectos.inacal.gob.pe:8500/>, con su usuario de Sala de Lectura Virtual. De no contar con una cuenta deberá crear su perfil, registrándose en el formulario de inscripción.

Miércoles, 24 de julio de 2024