

INSTITUTO NACIONAL DE CALIDAD

# NTP 231.400: 2015 TEXTILES.

## Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar

[gob.pe/inacal/](http://gob.pe/inacal/)



Expositora:  
Ing. Yolanda Bonilla

### CTN 065 Textiles y Confecciones

# **NTP 231.400:2015**

## **TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar**

**NORMA TÉCNICA  
PERUANA**

**NTP 231.400  
2015**

Dirección de Normalización - INACAL  
Calle Las Camelias 815, San Isidro (Lima 27)

Lima, Perú

**TEXTILES. Etiquetado para prendas de vestir y ropa para el hogar**

TEXTILES. Clothing labelling specifications

2015-12-22  
3ª Edición

R.N°015-2015-INACAL/DN. Publicada el 2015-12-31  
I.C.S.: 61.020  
Descriptores: Textil, etiqueta, símbolo, fibra, prenda, ropa

Precio basado en 11 páginas  
**ESTA NORMA ES RECOMENDABLE**

## Reglamento Técnico Andino: Resolución 2109 – CAN

El RTA. **Resolución N° 2109 de la Secretaria General de la Comunidad Andina** establece cual es la información mínima que debe ser **incluida en la etiqueta de las confecciones fabricadas o importadas** que se comercialicen dentro de la subregión Andina.



# Objeto y campo de Aplicación



## Partidas del Sistema Armonizado NANDINA:

**42.03** Prendas de vestir de cuero natural o  
cuero regenerado

**43.03** Prendas de vestir de peletería

# Objeto y campo de Aplicación

**61.01 al 61,17 y 62.01 al 62.17**  
Prendas de vestir y accesorios de vestir de tejido de punto y tejidos planos o mezcla de ellos



Mantieqingway



## Objeto y campo de Aplicación



### **63.01 al 63.04**

Mantas, ropa de cama, mesa, tocador o cocina, Visillos y cortinas; guardamalletas y rodapiés de cama.

**94.04** Colchones, edredones, cojines

# REQUISITOS : Información Mínima

Composición de los materiales que conforman el producto

Instrucciones de cuidado y conservación

Identificación del fabricante o importador

Talla o dimensiones, según sea aplicable

País de origen o fabricación.



## REQUISITOS

**“De la denominación, declaración de la composición y tolerancia de contenido de los materiales de la confección.”**

## Declaración de la composición de los materiales

- Debe declararse todo material que se encuentre en la confección en un porcentaje igual o mayor a 5% .



95% ALGODÓN  
5% POLIESTER



COLORES FUERTES  
LAVAR  
SEPARADAMENTE

ETIQUETAS ADHE  
C/ Brasil 15  
08754 - El Papiol



96% ALGODÓN  
4% POLIESTER



COLORES FUERTES  
LAVAR  
SEPARADAMENTE

ETIQUETAS ADHE  
C/ Brasil 15  
08754 - El Papiol

# Declaración de la composición de los materiales



Debe declararse en **orden decreciente** y con el nombre genérico

70% ALGODÓN  
27 % POLIESTER  
3 % ELASTANO



COLORES FUERTES  
LAVAR  
SEPARADAMENTE

ETIQUETAS ADHE  
C/ Brasil 15  
08754 - El Papiol

5% ELASTAN  
70% ALGODÓN  
25% POLIÉSTER



COLORES FUERTES  
LAVAR  
SEPARADAMENTE

ETIQUETAS ADHE  
C/ Brasil 15  
08754 - El Papiol

## Declaración de la composición de los materiales

Aquellas fibras que aunque estén por debajo del 5%, pero le dan una característica especial o funcional al artículo deben ser colocadas en la etiqueta de composición.



97% ALGODÓN  
3% ESPANDEX



COLORES FUERTES  
LAVAR  
SEPARADAMENTE

ETIQUETAS ADHE  
C/ Brasil 15  
08754 - El Papiol



## Declaración de la composición de los materiales

- En el caso de partes diferenciadas en la prenda se consigna la composición de cada parte, siempre que esta parte diferenciada constituya más del 30% de la masa total del producto



## Declaración de la composición de los materiales

- La composición de los forros se declaran en la misma etiqueta o en otra adicional indicando expresamente “Forro”
- **Puede utilizarse el nombre comercial o la marca registrada de alguna fibra con la autorización del titular** siempre y cuando se utilice el nombre genérico de la fibra en caracteres de igual tamaño.

**Ejemplo:** 100% Rayón®Modal

100% Lyocell®Tencel



## Tolerancias sobre el contenido de los materiales

En las confecciones elaboradas con dos o más materiales textiles, la tolerancia será de +/- 3% por cada material textil por separado.



## Tolerancias sobre el contenido de los materiales



Se acepta una tolerancia de 2% respecto a la masa total del producto, en las confecciones elaboradas en su totalidad por el mismo material textil o cuero o piel curtida. Designadas como “100 %”, “puro” o “todo”.

INSTITUTO NACIONAL DE CALIDAD

# NTP-ISO 3758:2015 Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos

[gob.pe/inacal/](http://gob.pe/inacal/)



Expositora:  
Ing. Yolanda Bonilla



Inacal



@inacalperu



Inacal Perú



@inacalperu



inacalperu



BICENTENARIO  
PERÚ  
2024

## De las instrucciones de cuidado y conservación



## Desempeño de los materiales para la elección de las etiquetas. Uso de la NTP-ISO 3758

Debemos  
Evaluar

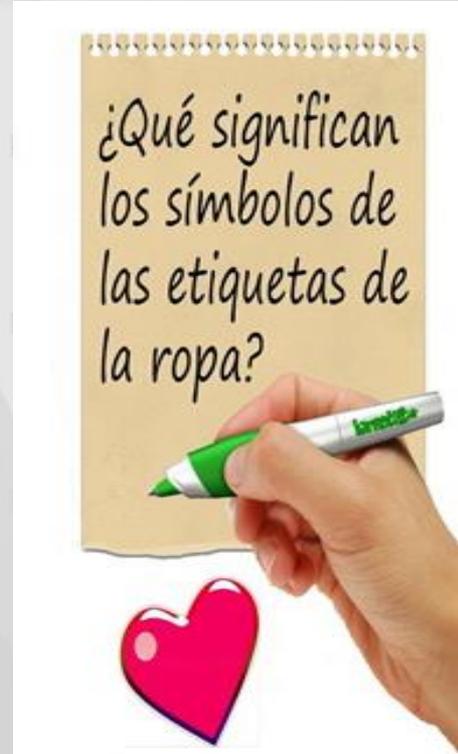
El grado de migración o sangrado luego de un proceso de lavado.

El cambio de color luego de un proceso de lavado o de exposición a la luz.

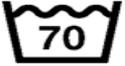
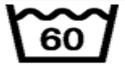
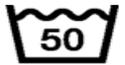
El encogimiento del artículo.

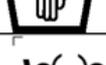
Revirado

Pilosidad



## Símbolos de cuidado y Conservación: Proceso de lavado

Símbolo	Proceso de lavado
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 95 °C</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 70 °C</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 60 °C</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 60 °C</li> <li>- proceso suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 50 °C</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 50 °C</li> <li>- proceso suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 40 °C</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 40 °C</li> <li>- proceso suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 40 °C</li> <li>- proceso muy suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 30 °C</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 30 °C</li> <li>- proceso suave</li> </ul>

Símbolo	Proceso de lavado
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- temperatura máxima de lavado 30 °C</li> <li>- proceso muy suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- lavado a mano</li> <li>- temperatura máxima 40 °C</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- lavado a mano</li> <li>- temperatura ambiente</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- no lavar</li> </ul>

## Símbolos de cuidado y Conservación : Blanqueo

Símbolo	Proceso de blanqueo
	- se permite cualquier agente de blanqueo, tales como los blanqueadores con cloro, y los no-clorados o con oxígeno.
	- sólo se permite blanqueo con un agente oxidante exento de cloro
	- no blanquear

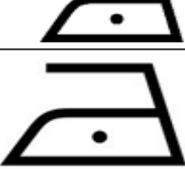
## Símbolos de cuidado y Conservación : Secado en máquina

Símbolo	Proceso de secado en tambor
	<ul style="list-style-type: none"><li>- secado en tambor permitido</li><li>- temperatura normal; temperatura de emisión máxima 80 °C</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>- secado en tambor permitido</li><li>- temperatura baja; temperatura de emisión máxima 60 °C</li></ul>
	<ul style="list-style-type: none"><li>- secado en tambor no permitido</li></ul>

Símbolos de cuidado y Conservación : Secado natural

Proceso de secado natural		Procesos de secado natural a la sombra	
Símbolo	Descripción N.º de registro	Símbolo	Descripción N.º de registro
	secado en cordel		- secado en cordel a la sombra
	- secado en cordel por goteo		- secado en cordel por goteo a la sombra
	- secado plano		- secado plano a la sombra
	- secado plano por goteo		- secado plano por goteo a la sombra

## Símbolos de cuidado y Conservación: Planchado

Símbolo	Proceso de planchado
	- planchado a la temperatura máxima de la placa inferior de 210 °C
	- planchado a la temperatura máxima de la placa inferior de 160 °C
	- planchado a la temperatura máxima de la placa inferior de 120 °C
	- planchado a la temperatura máxima de la placa inferior de 120 °C, sin vapor
	- el planchado con vapor puede causar un daño irreversible
	- no planchar

## Símbolos de cuidado y Conservación: Limpieza profesional – Lavado en seco

Símbolo	Procesos de lavado en seco
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- limpieza en seco profesional en <u>tetracloroetileno</u> (punto de ebullición de 182.5 °C, punto de inflamación de 62 °C) y todos los disolventes enumerados para el símbolo F</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- limpieza en seco profesional en <u>tetracloroetileno</u> (punto de ebullición de 182.5 °C, punto de inflamación de 62 °C) y todos los disolventes enumerados para el símbolo F</li> <li>- proceso suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- limpieza en seco profesional en hidrocarburos (temperatura de destilación entre 150 °C y 210 °C, punto de inflamación entre 38 °C y 70 °C) y <u>decametilpentaciclosiloxano</u> (punto de ebullición de 210 °C, punto de inflamación de 77 °C).</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- limpieza en seco profesional en hidrocarburos (temperatura de destilación entre 150 °C y 210 °C, punto de inflamación entre 38 °C y 70 °C) y <u>decametilpentaciclosiloxano</u> (punto de ebullición de 210 °C, punto de inflamación de 77 °C).</li> <li>- proceso suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- no lavar en seco</li> </ul>

Símbolos de cuidado y Conservación: Limpieza profesional - En húmedo

Símbolo	Procesos de lavado en húmedo
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- limpieza profesional en húmedo</li> <li>- proceso normal</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- limpieza profesional en húmedo</li> <li>- proceso suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- limpieza profesional en húmedo</li> <li>- proceso muy suave</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- - no realizar limpieza profesional en húmedo</li> </ul>

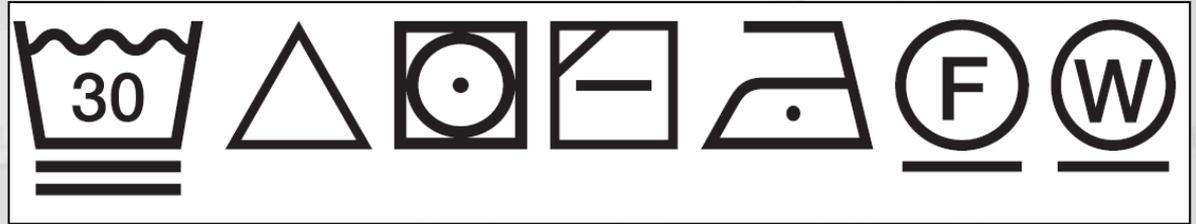
## Ejemplo de secuencia de los Símbolos de cuidado y Conservación



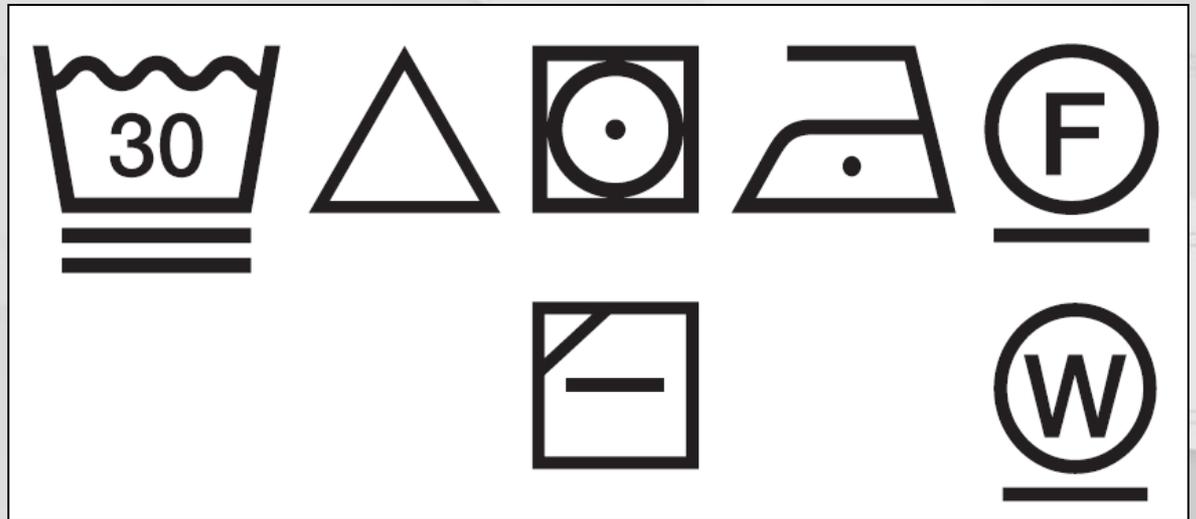
**Ejemplos del uso de los cinco principales símbolos en una línea simple**

## Ejemplo de secuencia de los Símbolos de cuidado y Conservación

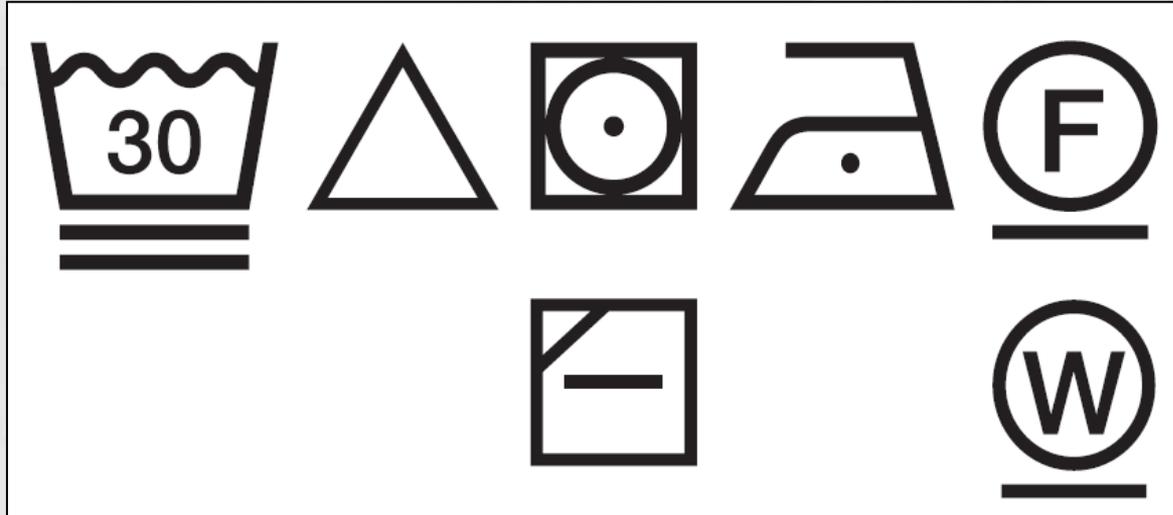
Ejemplo del uso de los siete símbolos principales en una sola fila



Ejm. En dos filas



## Ejemplo de secuencia de los Símbolos de cuidado y Conservación



## Artículo 9° : Identificación del fabricante o importador

### Identificación del fabricante o importador

- Nombre de la persona natural o la razón social del fabricante o importador
- La identificación tributaria u otros registros exigibles en el país de destino o de comercialización
- La marca y logotipo no sustituye la identificación del fabricante o importador.



## Artículo 10° : De las Tallas o dimensiones

Se pueden expresar en números



Se pueden expresar en letras

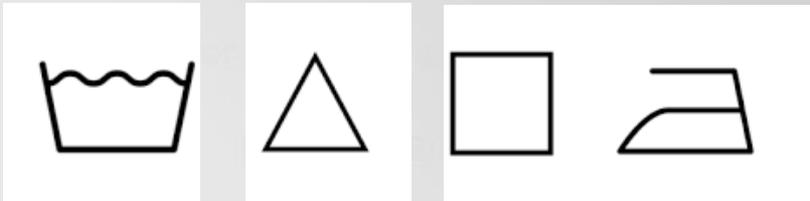


CASOS:

## Evaluar información de la etiqueta:

Información del tejido :

1. Denim 96% Algodón -4% Spandex.
2. Teñido con colorantes índigo
3. Sanforizado
4. Solidez al frote 3



INSTITUTO NACIONAL DE CALIDAD

**GRACIAS**

Expositora

Ing. Yolanda Bonilla

ybonilla@sni.org.pe

[gob.pe/inacal/](http://gob.pe/inacal/)



Inacal



@inacalperu



Inacal Perú



@inacalperu



inacalperu



BICENTENARIO  
PERÚ  
2024

INSTITUTO NACIONAL DE CALIDAD

# NTP244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos

[gob.pe/inacal/](http://gob.pe/inacal/)



Inacal



@inacalperu



Inacal Perú



@inacalperu



inacalperu



BICENTENARIO  
PERÚ  
2024

# NTP 244.001: 2017 CONFECCIONES. Sábanas de algodón.

## Requisitos

Esta Norma Técnica Peruana (NTP 244.001:2017) establece los requisitos y las dimensiones que deben cumplir las sábanas de algodón.

Esta Norma Técnica Peruana es aplicable a las sábanas de algodón destinadas al uso doméstico o institucional.

NORMA TÉCNICA PERUANA	NTP 244.001 2017
--------------------------	---------------------

Dirección de Normalización - INACAL Calle Las Camelias 817, San Isidro (Lima 27)	Lima, Perú
---	------------

CONFECCIONES. Sábanas de algodón. Requisitos

CONFECTIONS. Cotton sheets. Requirements

2017-09-13  
2ª Edición

R.D. N° 033-2017-INACAL/DN. Publicada el 2017-09-20  
IC.S.: 97.160  
Descriptores: Sábana, algodón, ensayo, requisito

Precio basado en 12 páginas  
ESTA NORMA ES RECOMENDABLE

## 4. CONDICIONES GENERALES

### 4.1 Apariencia

- Las sábanas de algodón deben ser confeccionadas libres de defectos críticos.
- Como manchas, hilachas que el uso o funcionalidad.
- Las costuras libres de impurezas o hilos sueltos.

### 4.2 Estructura

- Se definirá con 03 parámetros
1. Título del Hilado (Ne)
  2. Número de hilos de urdimbre y trama.
  3. Densidad del tejido (g/m<sup>2</sup>)

### 4.3 Evaluaciones

- Solidez del color al lavado
- Solidez al sudor
- Solidez al frote
- Estabilidad dimensional después del lavado.

Ejemplo

# 4. CONDICIONES GENERALES

## 4.1 Apariencia



## 4.2 Estructura

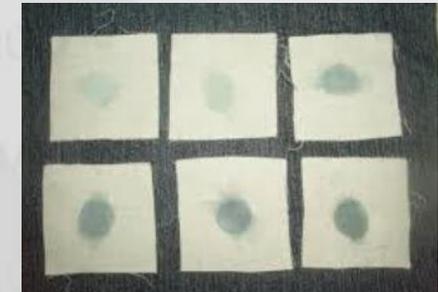


Lupa cuenta hilos



GSM (grams per square meter) Cutter

## 4.3 Evaluaciones



## 4.4 Clasificación de sábanas según clase de tela

### 4.4.1 Bramante Blanco

Tela de tejido plano de ligamento tafetán  
1/1



### 4.4.2 Bramante teñido o estampado.

Tela de tejido plano de ligamento tafetán  
1/1 teñida o estampada



## 4.5 Clasificación de sábanas según tamaño y plazas

Tamaño



Plazas



## 5. Requisitos

### 5.1 Dimensiones

- Las dimensiones que se indican en la Tabla 1, otras dimensiones requeridas, que se encuentren fuera del rango establecido, pueden ser acordadas previamente entre el fabricante o proveedor y el comprador.

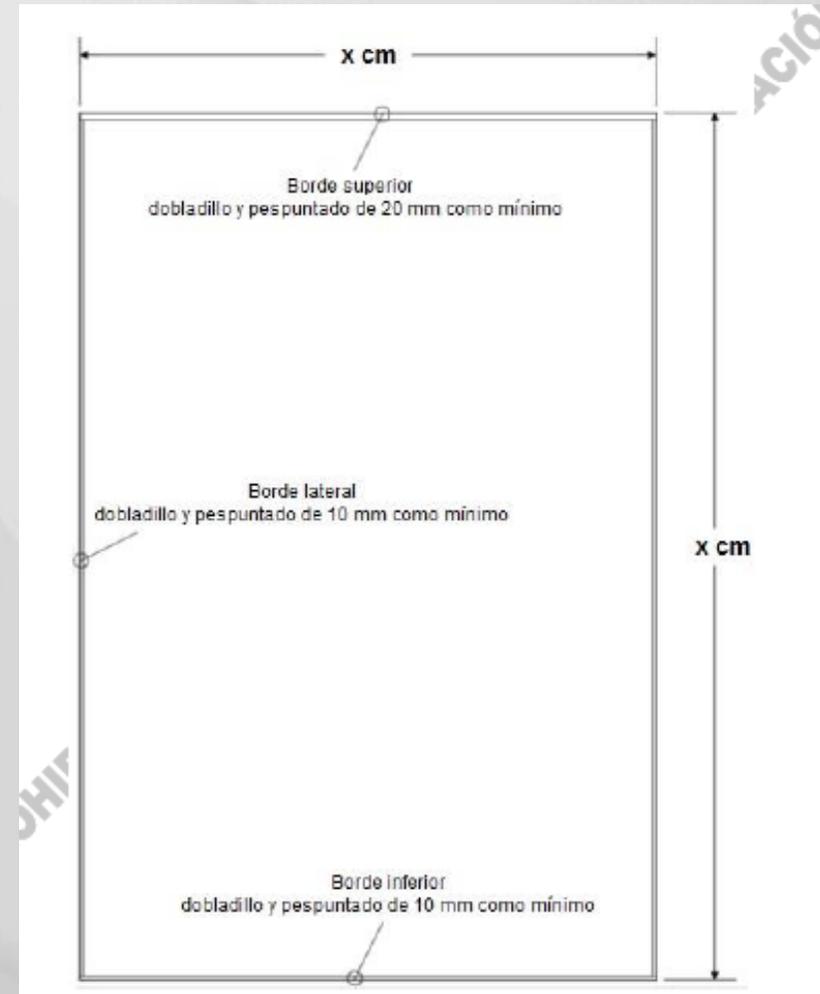
Plaza	Ancho	Largo	Tolerancia
1	150-160	230-250	+/-2
1,5	160-180	270-280	+/-2
2	200-220	270-280	+/-2
Queen	220-240	270-280	+/-2
King	270-290	270-280	+/-2

## 5. Requisitos

### 5.2 Bordos y basta superior

Los bordes laterales e inferior deben ser mínimo de 10 mm de ancho. La dimensión de la guardilla o basta superior debe ser mínimo de 20 mm.

**Anexo A (Diseño de sábana de algodón)→**



## 5. Requisitos

### 5.3 Costuras

Deben ser resistentes al estiramiento, al lavado continuo, no tirantes, no presentar fruncidos. Las costuras deben ser rectas con dobladillos y atraques en las esquinas. Para efectos de la costura se debe considerar lo siguiente:

#### 5.3.1 Hilo de coser

El hilo de coser debe ser de algodón mercerizado, spun poliéster o poliéster texturizado, blanqueado o teñido, armonizando con el color principal. El hilo que se use para bordes y costuras debe ser título  $40/2 \pm 3$  Ne .

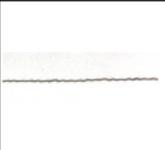
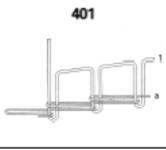
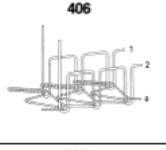
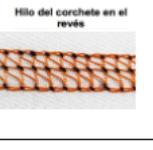
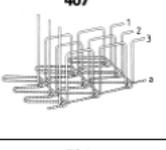
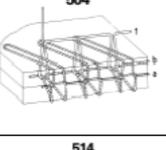
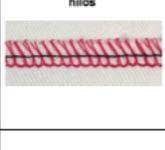
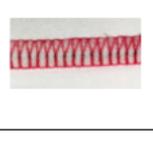
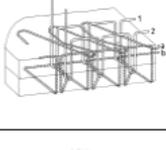
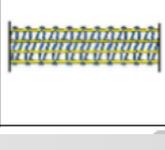
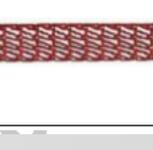
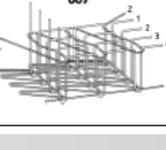
#### 5.3.2 Puntadas

La costura de los bordes de las sábanas deben ser uniformes al color y deben tener de 10 a 12 puntadas en 2,5 cm .

# 5. Requisitos

## 5.3 Costuras

### Anexo B (Características de las puntadas) →

Delineación de la puntada		ISO 4915:1991		Descripción de la puntada	Aplicaciones comunes	Requerimientos
Vista por el derecho	Vista por el revés		Número			
	Hilo de la bobina en el revés 		301	Este tipo de puntada se forma con dos hilos: un hilo en la aguja (1) y un hilo en la bobina (a). Un bucle de hilo 1 es pasado dentro del material por el lado de la aguja. Y es entrelazado con hilo por el otro sentido. El hilo se retira de manera que el entrelazado se sitúa a medio camino entre las superficies del material que se va a coser.	Puntada más común, una sola aguja cosiendo, puntadas rectas	Especificar el número de puntadas por pulgada (PPP)
			301			
Puntada Cadeneta 	Hilo del corchete en el revés 		401	Este tipo de puntada está formada por dos hilos: un hilo en la aguja (1) y un bucle de hilo (a). Un bucle de hilo se pasa a través del material desde el lado de la aguja, y a través de un bucle de hilo por el otro lado. Entonces se entrelaza con un segundo lazo de hilo. Los entrelazados se dibujan en contra del material.	Cadeneta con una sola aguja.	Especificar el número de puntadas por pulgada (PPP)
			401			
Parte inferior de la puntada cubierta con 2 agujas 	Hilo del corchete en el revés 		406	Este tipo de puntada está formada con 3 hilos: 2 hilos en la aguja (1 y 2) y un bucle de hilo (a). Bucle de hilo (1) y 2 son pasados a través del material de lado de la aguja, y a través 2 lazos de aguja separados a por el otro lado. Ellos están luego entrelazados con un bucle de aguja más lejano. Los entrelazados se dibujan en contra del material.	Doblillos, uniones dobles, elásticos, costuras de cobertura, pasadores.	Especificar: 1. Espacio entre agujas y la lengüeta Ej: 1/8", 1/4". 2. PPP
			406			
Parte inferior de la puntada cubierta con 3 agujas 	Hilo del corchete en el revés 		407	Este tipo de puntada está formada con 4 hilos: 3 hilos en la aguja (1, 2 and 3) y un bucle de hilo (a). Los bucles de hilo 1, 2 and 3 son pasados a través del material de lado de la aguja, y a través de 3 bucles de hilo separados (a) por el otro lado. Ellos están luego entrelazados con un bucle de aguja más lejano. Los entrelazados se dibujan en contra del material.	Pegar elásticos en ropa interior, tejida para hombres y niños	Especificar: 1. Espacio entre agujas y la lengüeta Ej: 1/4". 2. PPP
			407			
Ribeteado con 3 hilos 	Puntada de ribeteado más común 		504	Este tipo de puntada esta forma con 3 hilos: un hilo en la aguja (1) y dos bucles (a y b). Un bucle de hilo es pasado a través del bucle de hilo (a) listo este bucle cruza por el lado de la aguja del material y a través del material. El bucle de hilo (1) es entrelazado con un bucle de hilo en el punto de emergencia por el otro lado del material. El bucle de hilo (b) es traído por el borde del material donde este es entrelazado con el segundo bucle de hilo. El hilo de bucle se extiende desde este entrelazado hasta el siguiente punto de penetración de la aguja.	Costura de la orilla con aguja sencilla.	Especificar: 1. Ancho de la lengüeta Ej: 1/8", 3/16", 1/4". 2. PPP
			504			
Ribeteado con 2 agujas y 4 hilos 	Ribeteado con 2 agujas 		514	Este tipo de puntada es formada con 4 hilos: 2 hilos en aguja (1 y 2) y 2 bucles de aguja (a y b). Bucle de aguja 1 y 2 son pasados a través del bucle de aguja (a), listo este bucle cruza por el lado del material y a través del material. Los bucles de hilo (1 y 2) son entrelazados con un bucle de hilo (b) en el punto de emergencia por el otro lado del material. El bucle de hilo (b) es traído por el borde del material donde este es entrelazado con un segundo bucle de hilo. El hilo de bucle se extiende desde este entrelazado hasta el siguiente punto de penetración de la aguja.	Costura de la orilla con doble aguja.	Especificar: 1. Ancho de la lengüeta Ej: 3/16", 1/4". 2. PPP
			514			
			607	Este tipo de puntada está formado por seis hilos: cuatro hilos de aguja (1, 2, 3 y 4), un hilo de garfio (a) y un hilo de rgarfio (Z). Los bucles de las hilos 1, 2, 3 y 4 pasan a través de bucles de hilo Z y a colocados a través del lado de la aguja del material, a través del material ya través de cuatro bucles separados de hilo a. A continuación, se entrelazan con un bucle adicional de rosca a, y los entrelazos se dibujan contra el material.	Costura ornamental, para uso en ropa de deportes e interior.	Especificar el número de puntadas por pulgada (PPP)
			607			



## 6. Muestreo y Recepción

El procedimiento de muestreo debe aplicarse al lote que se someterá a inspección y de acuerdo a lo establecido en la NTP-ISO 2859 Parte 1. Los términos del plan de muestreo deben ser definidos entre el fabricante o proveedor y el comprador

### 6.1 Inspección visual

A efectos de la inspección visual, debe verificarse el cumplimiento de lo establecido en los capítulos 4 y 5 de esta Norma Técnica Peruana, en todas las sábanas de la muestra.

### 6.2 Aceptación y rechazo

Se acepta el lote cuando cumple lo establecido en los capítulos 4, 5, 6 y 7 de esta Norma Técnica Peruana, se rechaza el lote en caso contrario.

# 6. Muestreo y Recepción

TABLA 1- Letras código del tamaño de muestra (Véase el apartado 10.1 y 10.2)

Tamaño de Lote		Niveles de Inspección Especial				Niveles de Inspección General		
		S-1	S-2	S-3	S-4	I	II	III
2 a	8	A	A	A	A	A	A	B
9 a	15	A	A	A	A	A	B	C
16 a	25	A	A	B	B	B	C	D
26 a	50	A	B	B	C	C	D	E
51 a	90	B	B	C	C	C	E	F
91 a	150	B	B	C	D	D	F	G
151 a	280	B	C	D	E	E	G	H
281 a	500	B	C	D	E	F	H	J
501 a	1200	C	C	E	F	G	J	K
1 201 a	3200	C	D	E	G	H	K	L
3 201 a	14000	C	D	F	G	J	L	M
10 001 a	35000	C	D	F	H	K	M	N
35 001 a	150000	D	E	G	J	L	N	P
150 061 a	500000	D	E	G	J	M	P	Q
500 001 y más		D	E	H	K	N	Q	R

TABLA 2-A - Planes de muestreo simple para inspección normal (tabla general)

Tamaño de lote	Tamaño de muestra	Límite de calidad aceptable, LCA, en porcentaje de ítems (inspección normal)																									
		0.010	0.015	0.025	0.040	0.065	0.10	0.15	0.25	0.40	0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5	10	15	25	40	65	100	150	250	400	650	1000
A	2	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
B	3	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
C	5	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
D	8	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
E	13	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
F	20	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
G	32	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
H	50	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
I	80	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
K	125	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
L	200	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
M	315	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
N	500	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
P	800	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
Q	1250	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re
R	2000	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re	Ac	Re

- ↓ = use el primer plan de muestreo debajo de la flecha. Si el tamaño de la muestra es igual o excede el tamaño del lote lleve a cabo inspección 100 %.
- ↑ = use el primer plan de muestreo arriba de la flecha.
- Ac = Número de aceptación
- Re = Número de rechazo

Fuente: Norma Técnica Peruana NTP 2859-1 Rev. 2018



## 7. Métodos de Ensayo

El número de muestras para la realización de los métodos de ensayos considerados en este capítulo, deben ser determinadas entre el fabricante o proveedor y el comprador

7.1

- **Determinación del ancho:** Utilizar el método especificado en la NTP 231.001.

7.2

- **Determinación del peso de piezas, rollos y cortes:** Utilizar el método especificado en la NTP 231.002.

7.3

- **Determinación de la solidez del color al lavado doméstico e industrial:** Utilizar los métodos especificados en NTP-ISO 105-C06 o NTP 231.008. Véase el Anexo C para obtener información adicional.

7.4

- **Determinación de la longitud de las telas. Método manual:** Utilizar el método especificado en la NTP 231.017.

7.5

- **Determinación del número de hilos de los tejidos:** Utilizar los métodos especificados en la NTP 231.031.

## 7. Métodos de Ensayo

7.6

- **Determinación del título del hilo:** Utilizar el método especificado en la ASTM D 1059.

7.7

- **Resistencia a la tracción:** Utilizar los métodos especificados en la NTP 231.032. Véase el Anexo C para obtener información adicional.

7.8

- **Estabilidad dimensional después de lavados:** Utilizar los métodos especificados en AATCC 150 o Norma Técnica equivalente, cualquiera de los cambios dimensionales al tercer ciclo de lavado debe ser 3 % como máximo, en todas las medidas de la sábana..

7.9

- **Solidez del color al sudor:** Utilizar los métodos especificados en NTP-ISO 105-E04, AATCC15 o Norma Técnica equivalente. Véase el Anexo C para obtener información adicional.

7.10

- **Solidez del color al frote:** Utilizar los métodos especificados en NTP-ISO 105-X12 o NTP 231.042. Véase el Anexo C para obtener información adicional.

7.11

- **Identificación de fibra:** Utilizar los métodos especificados en AATCC 20A.

## 7. Métodos de Ensayo

### ANEXO C (INFORMATIVO)

#### Recomendaciones sobre grado de cambio y transferencia de color para sábanas de algodón

Para el requisito	Valor recomendado <sup>3</sup>
Solidez del color al lavado	Para el cambio de color grado 4. Para la transferencia de color grado 3 (sangrado – manchado).
Solidez del color al sudor	Para el cambio de color grado 4. Para la transferencia de color grado 3 (sangrado – manchado).
Solidez del color al frote	Para el frote en seco transferencia de color grado 4 (manchado). Para el frote en húmedo transferencia de color grado 3 (manchado).
Resistencia a la tracción	Mínimo 178 N .

## 8. Envase y Etiquetado

### 8.1 Envase

Las sábanas de algodón deben estar limpias y dobladas individualmente, ya sea para su venta por unidad o por mayor cantidad, enfundadas en material plástico o cualquier otro material repelente a la humedad que no contengan sustancias capaces de teñirlas o mancharlas; el envase debe ser resistente a la manipulación y transporte.

### 8.2 Etiquetado

Las sábanas de algodón deben contar con una etiqueta cosida, de acuerdo a lo establecido en la NTP 231.400 .

## 8. Envase y Etiquetado

### NTP 231.400:2015

#### 6.3 Información

##### 6.3.1 Etiqueta Técnica

Los productos deberán ostentar, en un lugar visible, una o más etiquetas permanentes cosidas, estampadas o transferidas, claramente legibles de acuerdo a las características de la prenda con la siguiente información:

- a. Composición de las fibras, en porcentaje de masa.
- b. País de origen.
- c. Talla.
- d. Instrucciones de cuidado y conservación (se permite usar símbolos, leyendas o ambos). Véase NTP ISO 3758
- e. Razón Social y RUC del fabricante o importador.

NOTA 1: En la ropa para el hogar, tales como sábanas, cobijas, cubrecamas, manteles, servilletas, cortinas, toallas, y similares, deberá presentarse la información en etiquetas permanentes, de tal forma que el comprador tenga acceso a dicha información al momento de realizar la compra.

NOTA 2: En las prendas de vestir como calcetines, medias, medias pantalón y similares, así como los pañuelos de bolsillo, que al fijarles la información en forma directa perjudicaría el uso o estética del mismo u ocasionaría que perdiesen el valor, la información de la etiqueta técnica deberá ser colocada en el empaque o fajilla en los que se expende el producto.

INSTITUTO NACIONAL DE CALIDAD  
**NTP244.001:2017 CONFECCIONES.**  
**Sábanas de algodón. Requisitos**

[gob.pe/inacal/](http://gob.pe/inacal/)



**GRACIAS**