

Logo de la empresa

UNIDAD DE VERIFICACIÓN METROLÓGICA
AUTORIZADA POR INACAL-DM
N° DE REGISTRO: UVM XXX



Certificado de Verificación Inicial N°.....

1. Medidor verificado:

Fabricante		Clase	
Marca		Tamaño	
Modelo		Tipo	
N° serie		Q_{min} [m ³ /h]	
Lugar de fabricación		Q_{max} [m ³ /h]	
Año de fabricación		Q_t [m ³ /h]	
Normas de Aprobación de Modelo		Volumen cíclico [dm ³]	
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)		$p_{min} - p_{max}$ [mbar]	
		$t_{min} - t_{max}$ [°C]	

(**) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

2. Resultados:

Ensayos realizados de acuerdo a la Norma Metrológica Peruana NMP 016:2012 "MEDIDORES DE GAS. Parte 1: Requisitos metrológicos y técnicos. Parte 2: Controles metrológicos y ensayos de funcionamiento"

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [L/h]	p_w [mbar]	t_w [°C]		
				± 3 %
				± 1,5 %
				± 1,5 %
		WME _{Obtenido}		WME _{Permisible} : ± 0,6

Q: Caudal real del gas

p_w : presión del gas en el medidor

t_w : temperatura del gas en el medidor

Fecha de Verificación: **aaaa-mm-dd**

EMP: Error Máximo Permisible

WME: Error Medio Ponderado

3. Trazabilidad:

Instrumento de medición	Certificado de Calibración	Incertidumbre	Fecha de Calibración	Emisor del Certificado

Los resultados de las mediciones son trazables a los patrones de referencia del _____

4. Conclusiones:

El medidor verificado cumple con los requisitos establecidos en la NMP 016:2012

5. Observaciones:

(Si hubiese alguna indicación en especial)

6. Lugar y fecha de emisión:

Nombre y firma del responsable de los ensayos

Cargo o designación del responsable de los ensayos

Nombre, firma y sello del responsable del área de calidad

Cargo o designación del responsable del área de calidad

Fecha de emisión del certificado: **aaaa-mm-dd**

LOGO DE LA
EMPRESA

UNIDAD DE VERIFICACIÓN METROLÓGICA
AUTORIZADA POR INACAL-DM
N° DE REGISTRO UVM XXX



CERTIFICADO N° [REDACTED]
DE VERIFICACIÓN INICIAL DE MEDIDORES DE GAS EN LABORATORIO

1. Medidor verificado:

Fabricante		Clase	
Marca		Tamaño	
Modelo		Tipo	
N° serie		Q _{min} [m ³ /h]	
Lugar de fabricación		Q _{max} [m ³ /h]	
Año de fabricación		Q _t [m ³ /h]	
Normas de Aprobación de Modelo		Volumen cíclico [dm ³]	
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)		p _{min} - p _{max} [mbar]	
		t _{min} - t _{max} [°C]	

(**) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

2. Lugar de Verificación

3. Resultados:

Ensayos realizados de acuerdo a la Norma Metrológica Peruana NMP 016:2012 "MEDIDORES DE GAS. Parte 1: Requisitos metrológicos y técnicos. Parte 2: Controles metrológicos y ensayos de funcionamiento"

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [m ³ /h]	p _w [mbar]	t _w [°C]		
				± 2 %
				± 2 %
				± 2 %
				± 1 %
				± 1 %
				± 1 %
				± 1 %
				± 1 %
			WME _{Obtenido}	WME _{Permisible} : ± 0,4

Q: Caudal real del gas

p_w: presión del gas en el medidor

t_w: temperatura del gas en el medidor

Fecha de Verificación: aaaa-mm-dd

EMP: Error Máximo Permisible

WME: Error Medio Ponderado

4. Trazabilidad:

Instrumento de medición	Certificado de Calibración	Incertidumbre	Fecha de Calibración	Emisor del Certificado

5. Conclusiones:

El medidor verificado cumple con los requisitos 5.3.4 y 5.4 de la NMP 016:2012

6. Observaciones:

(Si hubiese alguna indicación en especial)

Nombre y firma del responsable
de los ensayos

Cargo o designación del responsable
de los ensayos

Nombre, firma y sello del responsable
del área de calidad

Cargo o designación del responsable
del área de calidad