

Logo de la empresa

UNIDAD DE VERIFICACIÓN METROLÓGICA  
AUTORIZADA POR INACAL-DM  
N° DE REGISTRO: UVM XXX



Certificado de Verificación Inicial N°.....

**1. Medidor verificado:**

Fabricante		Clase	
Marca		Tamaño	
Modelo		Tipo	
N° serie		$Q_{min}$ [m <sup>3</sup> /h]	
Lugar de fabricación		$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]	
Año de fabricación		$Q_t$ [m <sup>3</sup> /h]	
Normas de Aprobación de Modelo		Volumen cíclico [dm <sup>3</sup> ]	
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)		$p_{min} - p_{max}$ [mbar]	
		$t_{min} - t_{max}$ [°C]	

(\*\*) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

**2. Resultados:**

Ensayos realizados de acuerdo a la Norma Metrológica Peruana NMP 016:2012 "MEDIDORES DE GAS. Parte 1: Requisitos metrológicos y técnicos. Parte 2: Controles metrológicos y ensayos de funcionamiento"

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [L/h]	$p_w$ [mbar]	$t_w$ [°C]		
				± 3 %
				± 1,5 %
				± 1,5 %
		WME <sub>Obtenido</sub>		WME <sub>Permisible</sub> : ± 0,6

Q: Caudal real del gas

$p_w$ : presión del gas en el medidor

$t_w$ : temperatura del gas en el medidor

Fecha de Verificación: **aaaa-mm-dd**

EMP: Error Máximo Permisible

WME: Error Medio Ponderado

**3. Trazabilidad:**

Instrumento de medición	Certificado de Calibración	Incertidumbre	Fecha de Calibración	Emisor del Certificado

Los resultados de las mediciones son trazables a los patrones de referencia del \_\_\_\_\_

**4. Conclusiones:**

El medidor verificado cumple con los requisitos establecidos en la NMP 016:2012

**5. Observaciones:**

(Si hubiese alguna indicación en especial)

**6. Lugar y fecha de emisión:**

Nombre y firma del responsable de los ensayos

Cargo o designación del responsable de los ensayos

Nombre, firma y sello del responsable del área de calidad

Cargo o designación del responsable del área de calidad

Fecha de emisión del certificado: **aaaa-mm-dd**

LOGO DE LA  
EMPRESA

UNIDAD DE VERIFICACIÓN METROLÓGICA  
AUTORIZADA POR INACAL-DM  
N° DE REGISTRO UVM XXX



CERTIFICADO N° [REDACTED]  
DE VERIFICACIÓN INICIAL DE MEDIDORES DE GAS EN LABORATORIO

1. Medidor verificado:

Fabricante		Clase	
Marca		Tamaño	
Modelo		Tipo	
N° serie		Q <sub>min</sub> [m <sup>3</sup> /h]	
Lugar de fabricación		Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	
Año de fabricación		Q <sub>t</sub> [m <sup>3</sup> /h]	
Normas de Aprobación de Modelo		Volumen cíclico [dm <sup>3</sup> ]	
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)		p <sub>min</sub> - p <sub>max</sub> [mbar]	
		t <sub>min</sub> - t <sub>max</sub> [°C]	

(\*\*) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

2. Lugar de Verificación

3. Resultados:

Ensayos realizados de acuerdo a la Norma Metrológica Peruana NMP 016:2012 "MEDIDORES DE GAS. Parte 1: Requisitos metrológicos y técnicos. Parte 2: Controles metrológicos y ensayos de funcionamiento"

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [m <sup>3</sup> /h]	p <sub>w</sub> [mbar]	t <sub>w</sub> [°C]		
				± 2 %
				± 2 %
				± 2 %
				± 1 %
				± 1 %
				± 1 %
				± 1 %
				± 1 %
			WME <sub>Obtenido</sub>	WME <sub>Permisible</sub> : ± 0,4

Q: Caudal real del gas

p<sub>w</sub>: presión del gas en el medidor

t<sub>w</sub>: temperatura del gas en el medidor

Fecha de Verificación: aaaa-mm-dd

EMP: Error Máximo Permisible

WME: Error Medio Ponderado

4. Trazabilidad:

Instrumento de medición	Certificado de Calibración	Incertidumbre	Fecha de Calibración	Emisor del Certificado

5. Conclusiones:

El medidor verificado cumple con los requisitos 5.3.4 y 5.4 de la NMP 016:2012

6. Observaciones:

(Si hubiese alguna indicación en especial)

Nombre y firma del responsable  
de los ensayos

Cargo o designación del responsable  
de los ensayos

Nombre, firma y sello del responsable  
del área de calidad

Cargo o designación del responsable  
del área de calidad