

LOGO DE LA  
EMPRESA

UNIDAD DE VERIFICACIÓN METROLÓGICA  
RECONOCIDA POR INACAL-DM  
N° DE REGISTRO UVM XXX

CERTIFICADO N° [REDACTED]  
DE VERIFICACIÓN INICIAL DE MEDIDORES DE GAS EN LABORATORIO

1. Datos del Solicitante

Razón Social:	[REDACTED]	Fecha de Emisión:	[REDACTED]
Dirección:	[REDACTED]		

2. Medidor verificado:

Fabricante	[REDACTED]	Clase	[REDACTED]
Marca	[REDACTED]	Tamaño	[REDACTED]
Modelo	[REDACTED]	Tipo	[REDACTED]
N° serie	[REDACTED]	$Q_{min}$ [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Lugar de fabricación	[REDACTED]	$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Año de fabricación	[REDACTED]	$Q_t$ [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Normas de Aprobación de Modelo	[REDACTED]	Volumen cíclico [dm <sup>3</sup> ]	[REDACTED]
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)	[REDACTED]	$p_{min} - p_{max}$ [mbar]	[REDACTED]
		$t_{min} - t_{max}$ [°C]	[REDACTED]

(\*\*) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

3. Lugar de Verificación

[REDACTED]
------------

4. Resultados:

Ensayos realizados de acuerdo a la Norma Metrológica Peruana NMP 016:2012 "MEDIDORES DE GAS. Parte 1: Requisitos metrológicos y técnicos. Parte 2: Controles metrológicos y ensayos de funcionamiento"

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [L/h]	$p_w$ [mbar]	$t_w$ [°C]		
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 3 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 1,5 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 1,5 %
		WME <sub>Obtenido</sub>	[REDACTED]	WME <sub>Permisible</sub> : ± 0,6

Q: Caudal real del gas

$p_w$ : presión del gas en el medidor

$t_w$ : temperatura del gas en el medidor

EMP: Error Máximo Permisible

WME: Error Medio Ponderado

Fecha de Verificación: **aaaa-mm-dd**

5. Trazabilidad:

Instrumento de medición	Certificado de Calibración	Incertidumbre	Fecha de Calibración	Emisor del Certificado
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

6. Conclusiones:

El medidor verificado cumple con los requisitos 5.3.4 y 5.4 de la NMP 016:2012

7. Observaciones:

(Si hubiese alguna indicación en especial)

Nombre del personal técnico  
quien realizo la verificación

Nombre y firma del personal  
responsable autorizado a firmar

1. Solicitante

Empresa Prestadora / Concesionario:	[REDACTED]	Fecha de emisión:	[REDACTED]
Localidad:	[REDACTED]		

2. Datos del titular de la conexión domiciliar o usuario

Razón Social o nombre del titular:	[REDACTED]	N° de suministro	[REDACTED]
Dirección:	[REDACTED]		

3. Lugar de Verificación

[REDACTED]	
Fecha y hora de la verificación:	[REDACTED]

4. Datos del Medidor Verificado

Fabricante	[REDACTED]	Clase	[REDACTED]
Marca	[REDACTED]	Tamaño	[REDACTED]
Modelo	[REDACTED]	Tipo	[REDACTED]
N° serie	[REDACTED]	$Q_{min}$ [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Lugar de fabricación	[REDACTED]	$Q_{max}$ [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Año de fabricación	[REDACTED]	$Q_t$ [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Normas de Aprobación de Modelo	[REDACTED]	Volumen cíclico [dm <sup>3</sup> ]	[REDACTED]
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)	[REDACTED]	$p_{min} - p_{max}$ [mbar]	[REDACTED]
	[REDACTED]	$t_{min} - t_{max}$ [°C]	[REDACTED]
Número de Precinto (s)	[REDACTED]	El medidor registra, antes de la verificación, un volumen de	m <sup>3</sup>

(\*\*) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

4.1 Inspección visual realizada

Ausencia o rotura del precinto de seguridad  
Cuerpo del medidor golpeado  
Luneta del registro rota  
Otros: \_\_\_\_\_

SI	NO	Observación / Comentario

5. Ensayo de verificación (Errores de Indicación) según la NMP 016:2012

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [L/h]	$p_w$ [mbar]	$t_w$ [°C]		
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 6 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 3 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 3 %

Q: Caudal real del gas  
 $p_w$ : presión del gas en el medidor  
 $t_w$ : temperatura del gas en el medidor

EMP: Error Máximo Permissible

Del resultado de la verificación se concluye que el medidor se encuentra (según anexo 6.2 de la Norma de Contraste y Verificación Periódica de los medidores de gas natural - RCD N° 307-2015-OS/CD):

Operativo       Sub-registra       Sobre-registra

El medidor registra, al final de la verificación, un volumen de \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup>

6. Trazabilidad

Identificación del Bancos de Ensayo y Patrones de Referencia (Nombre / código)	Documento de Calibración	Fecha de Calibración
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

7. Observaciones

(Si hubiese alguna indicación en especial)

\_\_\_\_\_  
Nombre del personal técnico  
quien realizo la verificación

\_\_\_\_\_  
Nombre y firma del personal  
responsable autorizado a firmar

LOGO DE LA  
EMPRESA

UNIDAD DE VERIFICACIÓN METROLÓGICA  
RECONOCIDA POR INACAL-DM  
N° DE REGISTRO UVM XXX

CERTIFICADO N° [REDACTED]  
DE VERIFICACIÓN INICIAL DE MEDIDORES DE GAS EN LABORATORIO

1. Datos del Solicitante

Razón Social:	[REDACTED]	Fecha de Emisión:	[REDACTED]
Dirección:	[REDACTED]		

2. Medidor verificado:

Fabricante	[REDACTED]	Clase	[REDACTED]
Marca	[REDACTED]	Tamaño	[REDACTED]
Modelo	[REDACTED]	Tipo	[REDACTED]
N° serie	[REDACTED]	Q <sub>min</sub> [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Lugar de fabricación	[REDACTED]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Año de fabricación	[REDACTED]	Q <sub>t</sub> [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Normas de Aprobación de Modelo	[REDACTED]	Volumen cíclico [dm <sup>3</sup> ]	[REDACTED]
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)	[REDACTED]	p <sub>min</sub> - p <sub>max</sub> [mbar]	[REDACTED]
		t <sub>min</sub> - t <sub>max</sub> [°C]	[REDACTED]

(\*\*) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

3. Lugar de Verificación

[REDACTED]

4. Resultados:

Ensayos realizados de acuerdo a la Norma Metrología Peruana NMP 016:2012 "MEDIDORES DE GAS. Parte 1: Requisitos metrología y técnicos. Parte 2: Controles metrología y ensayos de funcionamiento"

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [m <sup>3</sup> /h]	p <sub>w</sub> [mbar]	t <sub>w</sub> [°C]		
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 2 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 2 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 2 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 1 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 1 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 1 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 1 %
WME <sub>Obtenido</sub>			[REDACTED]	WME <sub>Permisible</sub> : ± 0,4

Q: Caudal real del gas

p<sub>w</sub>: presión del gas en el medidor

t<sub>w</sub>: temperatura del gas en el medidor

Fecha de Verificación: aaaa-mm-dd

EMP: Error Máximo Permisible

WME: Error Medio Ponderado

5. Trazabilidad:

Instrumento de medición	Certificado de Calibración	Incertidumbre	Fecha de Calibración	Emisor del Certificado
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

6. Conclusiones:

El medidor verificado cumple con los requisitos 5.3.4 y 5.4 de la NMP 016:2012

7. Observaciones:

(Si hubiese alguna indicación en especial)

Nombre del personal técnico  
quien realizo la verificación

Nombre y firma del personal  
responsable autorizado a firmar

LOGO DE LA  
EMPRESA

UNIDAD DE VERIFICACIÓN METROLÓGICA  
RECONOCIDA POR INACAL-DM  
N° DE REGISTRO UVM XXX

CERTIFICADO N° [REDACTED]  
DE VERIFICACIÓN POSTERIOR DE MEDIDORES DE GAS EN LABORATORIO

1. Datos del Solicitante

Razón Social:	[REDACTED]	Fecha de Emisión:	[REDACTED]
Dirección:	[REDACTED]		

2. Medidor verificado:

Fabricante	[REDACTED]	Clase	[REDACTED]
Marca	[REDACTED]	Tamaño	[REDACTED]
Modelo	[REDACTED]	Tipo	[REDACTED]
N° serie	[REDACTED]	Q <sub>min</sub> [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Lugar de fabricación	[REDACTED]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Año de fabricación	[REDACTED]	Q <sub>t</sub> [m <sup>3</sup> /h]	[REDACTED]
Normas de Aprobación de Modelo	[REDACTED]	Volumen cíclico [dm <sup>3</sup> ]	[REDACTED]
Certificado de Aprobación de Modelo / Certificado de Homologación (**)	[REDACTED]	p <sub>min</sub> - p <sub>max</sub> [mbar]	[REDACTED]
		t <sub>min</sub> - t <sub>max</sub> [°C]	[REDACTED]
Número de Precinto (s)	[REDACTED]	El medidor registra, antes de la verificación, un volumen de	m <sup>3</sup>

(\*\*) Emitido por la Dirección de Metrología del INACAL

3. Lugar de Verificación

[REDACTED]

4. Resultados:

Ensayos realizados de acuerdo a la Norma Metrológica Peruana NMP 016:2012 "MEDIDORES DE GAS. Parte 1: Requisitos metrológicos y técnicos. Parte 2: Controles metrológicos y ensayos de funcionamiento"

Condiciones de ensayo			Resultado	Requisito (EMP)
Q [m <sup>3</sup> /h]	p <sub>w</sub> [mbar]	t <sub>w</sub> [°C]		
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 4 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 4 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 4 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 2 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 2 %
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	± 2 %

Q: Caudal real del gas

p<sub>w</sub>: presión del gas en el medidor

t<sub>w</sub>: temperatura del gas en el medidor

EMP: Error Máximo Permissible

Fecha de Verificación: **aaaa-mm-dd**

5. Trazabilidad:

Instrumento de medición	Certificado de Calibración	Incertidumbre	Fecha de Calibración	Emisor del Certificado
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]
[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]	[REDACTED]

6. Conclusiones:

El medidor verificado cumple con el requisito 5.3.4 de la NMP 016:2012

7. Observaciones:

(Si hubiese alguna indicación en especial)

Nombre del personal técnico  
quien realizó la verificación

Nombre y firma del personal  
responsable autorizado a firmar