

## INDUSTRIAS TRIVECA S.A.C.

**Registro N°** : *OI-031*

**Norma evaluada** : **NTP-ISO/IEC 17020:2012**

**Fecha de la última actualización del alcance** : **2021-05-05**

**Fecha de renovación** : 2018-03-15

**Fecha de vencimiento renovación** : 2022-03-14

**Ubicaciones (sedes) cubiertas por la acreditación:**

| Dirección  | Persona autorizada para firmar los Certificados/<br>Informes de Inspección | Cargo                   |
|--|--|-------------------------|
| Av. Surco N°278<br>Urb. Los Rosales – Santiago de Surco<br>Sub lote C-25-B<br>Urb. Nuevo Lurín, 1ª Etapa.<br>Las Salinas – Lurín | Isaías Mascaró Chan  | Gerente Central Técnico |

## Actividades acreditadas como Organismo de Inspección Tipo “C”<sup>1</sup>

### SECTOR: 33 Fabricación de equipo e instrumentos médico-quirúrgicos, de precisión, óptica y relojería

| SUBSECTOR: 33.20 Instrumentos y aparatos de medida, verificación, control, navegación y otros fines, excepto equipos de control de procesos industriales |   |  |   |  |
|--|---|--|---|--|
| Nº   | Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar  | Actividad de Inspección                | Método/ Procedimiento de Inspección   | Documento normativo  |
| 1  | Medidores de Agua Potable de 15 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm y 50 mm de diámetro nominal, de clase de metrológica A y B.  | Verificación Posterior, en Laboratorio | P-LB-002 Ver.12<br>Verificación de Medidores en uso<br><br>P-LB-016 Ver 03<br>Verificación de Medidores en uso DN32-DN50  | <b>RCD N° 061-2018-SUNASS-CD</b><br>Anexo 03 –Procedimiento para la verificación posterior de medidores de agua (Modificación del Anexo 4 del Reglamento de Calidad de la Prestación de Servicio de Saneamiento <b>RCD N° 011-2007-SUNASS-CD)</b><br><br><b>Resolución N° 0063-2006-CRT/INDECOPI</b> |
|  |   | Verificación Inicial, en Laboratorio   | P-LB-009 Ver.11<br>Complemento al PV-003<br><br>PV-003 <b>Ed.1</b><br>Procedimiento para la verificación inicial de medidores de agua con diámetro nominal de 15 mm a 25 mm, en laboratorio<br><br>P-LB-015 Ver 03<br>Verificación Inicial de Medidores DN32-DN50 | <b>NMP 005-1:1996.</b><br>Requisitos: 5.1  |
| 2  | Medidores de Agua Potable de 15 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 65 mm, 80 mm y 100 mm de diámetro nominal, con caudales $Q1 \geq 5,0$ L/h y $Q3 \leq 100,000$ L/h. | Verificación Posterior, en Laboratorio | P-LB-002 Ver.11<br>Verificación de Medidores en uso<br><br>P-LB-016 Ver 03<br>Verificación de Medidores en uso DN32-DN50<br><br>P-LB-019 Ver. 02<br>Verificación de Medidores en uso DN65-DN100   | <b>RCD N° 061-2018 SUNASS-CD</b><br>Anexo 03 – Procedimiento para la verificación posterior de medidores de agua (Modificación del Anexo 4 del Reglamento de Calidad de la Prestación de Servicio de Saneamiento <b>RCD N° 011-2007-SUNASS-CD)</b><br><br><b>NMP 005-1:2011</b><br>Requisito: 5.2.1  |

<sup>1</sup> Un organismo de Inspección Tipo “C”, es aquel que participa en el diseño, fabricación, suministro, instalación, uso o mantenimiento de los ítems que inspecciona.

|   |   |  |  |  |
|---|---|--|--|--|
| 3 | Medidores de Agua Potable de 15 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 65 mm, 80 mm y 100 mm de diámetro nominal, con caudales $Q1 \geq 5,0$ L/h y $Q3 \leq 100,000$ L/h, con PMA hasta 16 bar.         | Verificación Inicial, en Laboratorio   | <p>P-LB-009 Ver.11<br/>Complemento al PV-003</p> <p>PV-003 <b>Ed.1</b><br/>Procedimiento para la verificación inicial de medidores de agua con diámetro nominal de 15 mm a 25 mm, en laboratorio</p> <p>P-LB-015 Ver 03<br/>Verificación Inicial de Medidores DN32-DN50</p> <p>P-LB-018 Ver. 02<br/>Verificación inicial de Medidores DN65-DN100</p>         | <p><b>NMP 005-1:2011</b><br/>Requisitos: 5.2.3, 5.2.4 y 5.2.5</p>  |
| 4 | Medidores de Agua Potable de 15 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 65 mm, 80 mm y 100 mm de diámetro nominal, con caudales $Q1 \geq 5,0$ L/h y $Q3 \leq 100,000$ L/h, Clase 2                       | Verificación Posterior, en Laboratorio | <p>P-LB-002 Ver.12<br/>Verificación de Medidores en uso.</p> <p>P-LB-016 Ver 03<br/>Verificación de Medidores en uso DN32-DN50</p> <p>P-LB-019 Ver. 02<br/>Verificación de Medidores en uso DN65-DN100</p>   | <p><b>RCD N° 061-2018 SUNASS-CD</b><br/>Anexo 03 – Procedimiento para la verificación posterior de medidores de agua (Modificación del Anexo 4 del Reglamento de Calidad de la Prestación de Servicio de Saneamiento RCD N° 011-2007-SUNASS-CD)</p> <p><b>NMP 005-1:2018</b><br/>Requisitos: Anexo C</p> |
| 5 | Medidores de Agua Potable de 15 mm, 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 65 mm, 80 mm y 100 mm de diámetro nominal, con caudales $Q1 \geq 5,0$ L/h y $Q3 \leq 100,000$ L/h, con PMA hasta 16 bar. Clase 2 | Verificación Inicial, en Laboratorio   | <p>P-LB-009 Ver.11<br/>Complemento al PV-003.</p> <p>PV-003 <b>Ed.1</b><br/>Procedimiento para la verificación inicial de medidores de agua con diámetro nominal de 15 mm, 20 mm, 25 mm, en Laboratorio.</p> <p>P-LB-015 Ver 03<br/>Verificación Inicial de Medidores DN32-DN50</p> <p>P-LB-018 Ver. 02<br/>Verificación inicial de Medidores DN65-DN100</p> | <p><b>NMP 005-1:2018</b><br/>Requisitos: 4.2.3, 7.3.5, 7.3.6 y 7.3.2</p>   |

**Nota:** Esta actividad de inspección comprende la verificación inicial al 100% de los medidores.

| Personal Técnico                  | Cargo       | Verificación de medidores en uso | Verificación Inicial |
|-----------------------------------|-------------|----------------------------------|----------------------|
| Ataucusi Yucra, José Gabriel      | Inspector 2 | X                                | X                    |
| Ponce Montenegro, Peter Michael   | Inspector 1 | X                                | X                    |
| Gómez Mendoza, Manuel             | Inspector 1 | X                                | X                    |
| Gallegos Grados, Pierre Jhair     | Inspector 2 | X                                | X                    |
| Flores Calderón, Edgardo          | Inspector 2 | X                                | X                    |
| Yanac Villanueva, Abraham Gonzalo | Inspector 2 | X                                | X                    |