

## INSPECTORATE SERVICES PERÚ S.A.C

**Registro N°** : *OI – 007*

**Norma evaluada** : **NTP-ISO/IEC 17020:2012**

**Fecha de la última actualización del alcance** : **2022-03-01**

**Fecha de renovación** : **2022-03-01**

**Fecha de vencimiento renovación** : **2026-02-28**

**Ubicaciones (sedes) cubiertas por la acreditación:**

Dirección	Persona autorizada para firmar los Certificados/ Informes de Inspección	Cargo
Av. Elmer Faucett 444 Callao	Ernesto Fabián Salgado	Jefe de Inspecciones – Equipos y maquinarias
	Miguel Jhonatan Solís Jiménez	Jefe de Inspecciones – Tanques y recipientes presurizados
	Felipe Soplopuco Rivadeneira	Jefe de Inspecciones – Gas natural
	Daniel Elías Mendoza Aliaga	Jefe de Inspecciones y Certificaciones
	Jorge Luis Díaz Arrué	Coordinador de Inspecciones

# ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

Actividades acreditadas como Organismo de Inspección Tipo “A”<sup>1</sup>

## SECTOR: 15 INDUSTRIAS DE PRODUCTOS ALIMENTICIOS Y BEBIDAS

SUBSECTOR: 15.2 ELABORACIÓN Y CONSERVACIÓN DE PESCADOS Y PRODUCTOS A BASE DE PESCADO				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Elaboración de productos pesqueros en general	Inspección higiénico sanitario (BPM)	P-OAP-006 Procedimiento para la ejecución de inspección de BPM, SSOP y pre-requisitos	<p><b>CAC/RCP 1-1969, Rev 4 (2003)</b> Código Internacional de Prácticas Recomendado para Principios Generales de Higiene de los Alimentos</p> <p><b>D.S. Nº 040-2001-PE</b> Publicado el 2001-12-17 “Norma Sanitaria para las actividades pesqueras y acuícolas”</p> <p><b>TITULO 21, Código de Regulación Federal. Parte 110, EE.UU. (1988).</b> Buenas Prácticas de Manufactura para el Proceso, Empaque o Almacenaje de Alimentos para los Seres Humanos.</p>
		Inspección del Sistema HACCP	P-OAP-020 Procedimiento para la ejecución de Inspección del Sistema HACCP	<p><b>TITULO 21, Código de Regulación Federal. Parte 123, EE.UU. (1995).</b> Productos de la Pesca y Pescado (Regulación HACCP para Alimentos Marinos)</p> <p><b>CAC/RCP 1-1969, Rev 4 (2003)</b> Código Internacional de Prácticas Recomendado para Principios Generales de Higiene de los Alimentos</p> <p><b>D.S. Nº 040-2001-PE</b> Publicado el 2001-12-17 “Norma Sanitaria para las actividades pesqueras y acuícolas”</p> <p><b>TITULO 21, Código de Regulación Federal. Parte 110, EE.UU. (1988).</b> Buenas Prácticas de Manufactura para el Proceso, Empaque o Almacenaje de Alimentos para los Seres Humanos.</p>

<sup>1</sup> Un organismo de Inspección Tipo “A”, es aquel independiente de las partes involucradas, es decir que no está relacionado con el diseño, fabricación, suministro, instalación, compra, propiedad, uso o mantenimiento de los ítems inspeccionados

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

02	Productos Pesqueros y Acuícolas Crudos Congelados: -Pescados -Moluscos -Crustáceos -Gasterópodos -Equinodermos. (Incluyendo Pasta de Pescado o Surimi)	Inspección de Lotes por muestreo (Características Microbiológicas).	P-OAP-009 Procedimiento para Inspección y Muestreo de Productos Hidrobiológicos Congelados.	<b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b> Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. -Numeral: 5.3.1, Tabla: 12. Ítem 6.
		Inspección de Lotes por muestreo (Características fisicoquímicas y Sensoriales).		<b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b> Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. -Numerales: 5.6.2.1.1, 5.6.2.1.2, 5.6.2.1.3.
03	Productos Pesqueros y Acuícolas Precocidos y Cocidos Congelados: -Pescados -Moluscos -Crustáceos -Gasterópodos -Equinodermos.	Inspección de Lotes por muestreo (Características Microbiológicas).	P-OAP-009 Procedimiento para Inspección y Muestreo de Productos Hidrobiológicos Congelados	<b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b> Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. Numeral: 5.3.1, Tabla: 12. Ítem 7.
		Inspección de Lotes por muestreo (Características fisicoquímicas y Sensoriales).		<b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b> Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. -Numerales: 5.6.3.1.1, 5.6.3.1.2.
04	Moluscos Bivalvos Crudos, Precocidos o Cocidos, Congelados.	Inspección de Lotes por muestreo (Características Microbiológicas).		<b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b> Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. Numeral: 5.3.1, Tabla: 12, Ítem 8 y 10.

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

			P-OAP-009 Procedimiento para Inspección y Muestreo de Productos Hidrobiológicos Congelados	<p>RM N° 591-2008/MINSA Norma Sanitaria que establece los Criterios Microbiológicos de Calidad Sanitaria e Inocuidad para los Alimentos y Bebidas de Consumo Humano. -Grupo XI, Subgrupo XI.3 y XI.4.</p> <p><b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b></p> <p>Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. -Numerales: 5.6.4.1.1, 5.6.4.1.2.</p> <p><b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b></p> <p>Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. -Numeral: 5.3.3. Tabla14.</p>
		Inspección de Lotes por muestreo (Características fisicoquímicas y Sensoriales).		
		Inspección de Lotes por muestreo (Biotoxinas Marinas).		
05	Productos Pesqueros y Acuícolas en Conservas	Inspección de Lotes por muestreo (Características Microbiológicas).	P-OAP-019 Inspección y muestreo de productos hidrobiológicos en conservas.	<p>*RM N° 591-2008/MINSA Norma Sanitaria que establece los Criterios Microbiológicos de Calidad Sanitaria e Inocuidad para los Alimentos y Bebidas de Consumo Humano. -Grupo XIX, Subgrupo XIX.1.</p> <p><b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b></p> <p>Manual de Indicadores o criterios de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola. -Numerales: 5.6.9.1.1, 5.6.9.1.2, 5.6.9.1.3, 5.6.9.1.4, 5.6.9.1.5, 5.6.9.1.6.</p> <p><b>*NTP 204.007:2019</b> PESCADOS, MARISCOS Y PRODUCTOS DERIVADOS. Conservas de Productos de la pesca en envases de hojalata. Métodos de ensayos físicos y sensoriales.</p>
		Inspección de Lotes por muestreo (Características fisicoquímicas y Sensoriales).		
06	Productos Hidrobiológicos de Consumo Humano Indirecto	Inspección de Lotes por Muestreo (Características microbiológicas)	P-OAP-024 Procedimiento de Inspección y Muestreo Productos Hidrobiológicos en Harina	<p><b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b></p> <p>Manual de indicadores o criterio de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola -Numeral: 5.7.3.1.</p>
		Inspección de Lotes por Muestreo (Sustancias Indeseables)		<p><b>(Código: SGC-AI/SANIPES) Rev. 02, Abril 2010)</b></p> <p>Manual de indicadores o criterio de seguridad alimentaria e higiene para alimentos y piensos de origen pesquero y acuícola -Numeral: 5.7.3.2.</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

07	Productos hidrobiológicos en semiconservas	Inspección de lote por Muestreo (Características Microbiológicas)	P-OAP-022 Procedimiento para la inspección y muestreo de productos hidrobiológicos en semiconservas	<p><b>Resolución de Dirección Ejecutiva N°057-2016-SANIPES-DE.</b> Indicadores Sanitarios y de Inocuidad para los Productos pesqueros y Acuícolas para Mercado Nacional y de Exportación. Revisión junio 2016. PERÚ: Capítulo VII Numeral 1.3.1. Tabla N° 5 ítem 1 y 12. UNIÓN EUROPEA: Capítulo VII Numeral 2.1 Tabla N° 15 (primer cuadro, primera fila) y Tabla de Requisitos Complementarios para la Certificación de la página 30 (segundo cuadro, quinta fila). Capítulo VII Tabla de Ensayos en Proceso, de la página 30 UNIÓN ADUANERA: Capítulo VII Numeral 3.1 Tabla N° 23 de la página 34 (segunda fila o tercera fila). CHINA: Capítulo VII Numeral 4.1 Tabla N° 28 especificaciones microbiológicas en productos de la pesca. Capítulo VII Numeral 4.1 Tabla N° 29 especificaciones microbiológicas en productos de la pesca en proceso. JAPÓN: Capítulo VII Numeral 5.3. Requisitos complementarios para la Certificación. Capítulo VII Numeral 1.3.1. Tabla N° 5 ítem 1 y 12. CHILE: Capítulo VII Numeral 6.1 Tabla N° 48. BRASIL: Capítulo VII Numeral 7.2. Requisitos complementarios para la Certificación. Capítulo VII Numeral 1.3.1. Tabla N° 5 ítem 1 y 12. ESTADOS UNIDOS: Capítulo VII Numeral 8.4 Tabla N°64 (primera, segunda, tercera, cuarta, quinta, séptima fila). OTROS DESTINOS: Capítulo VII Numeral 1.3.1. Tabla N° 5 ítem 1 y 12.</p> <p><b>RM N° 591-2008/MINSA - Publicado el 2008-08-27</b> Norma sanitaria que establece Criterios Microbiológicos de Calidad Sanitaria e Inocuidad para los Alimentos y Bebidas de Consumo Humano. Numeral XVIII ítem XVIII.1 y XVIII.2</p>
		Inspección de lote por Muestreo (Características Organolépticas)	P-OAP-022 Procedimiento para la inspección y muestreo de productos hidrobiológicos en	<p><b>Resolución de Dirección Ejecutiva N°057-2016-SANIPES-DE.</b> Indicadores Sanitarios y de Inocuidad para los Productos pesqueros y Acuícolas para</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

			semiconservas	<p>Mercado Nacional y de Exportación. Revisión junio 2016. Capítulo VII Numeral 1.2.2</p> <p><b>Resolución de Dirección Ejecutiva N°057-2016-SANIPES-DE.</b> Indicadores Sanitarios y de Inocuidad para los Productos pesqueros y Acuícolas para Mercado Nacional y de Exportación. Revisión junio 2016.</p> <p>PERÚ : Capítulo VII Numeral 1.3.2.1, tabla N°6, 1.3.2.3 tabla N°9 (Ítem N° 1 ó 2 ó 3 ó 4).</p> <p>UNIÓN EUROPEA: Capítulo VII Numeral 2.2.1, tabla N°16; Numeral 2.2.2, tabla N°17 (Ítem N°1 ó 2 ó 3)</p> <p>UNIÓN ADUANERA: Capítulo VII Numeral 3.2, tabla N°24 de la página 42 (segunda fila); Numeral 3.5</p> <p>Antibióticos, tabla N°27.</p> <p>CHINA : Capítulo VII Numeral 4.2, tabla N°31 (filas: 1 y/o 3 y/o 4 y/o 5 y/o 6 y/o 8 y/o 12 y/o 13 y/o 14 y/o 15 y/o 16 y/o 17 y/o 20 y/o 21).</p> <p>JAPÓN : Capítulo VII Numeral 5.1, tabla N° 34 (segunda, tercera y cuarta fila).</p> <p>CHILE : Capítulo VII Numeral 6.2. Requisitos complementarios para la Certificación.</p> <p>Capítulo VII Numeral 1.3.2.1, tabla N°6, 1.3.2.3 tabla N°9 (Ítem N° 1 ó 2 ó 3 ó 4)</p> <p>BRASIL : Capítulo VII Numeral 7.2. Requisitos complementarios para la Certificación.</p> <p>Capítulo VII Numeral 1.3.2.1, tabla N°6, 1.3.2.3 tabla N°9 (Ítem N° 1 ó 2 ó 3 ó 4)</p> <p>ESTADOS UNIDOS: Capítulo VII Numeral 8.1, tabla N°62, Tabla N° 64 para Sustancias Químicas dependiendo de la especie (página 56)</p> <p>OTROS DESTINOS: Capítulo VII Numeral 1.3.2.1, tabla N°6, 1.3.2.3 tabla N°9 (Ítem N° 1 ó 2 ó 3 ó 4)</p>
	Inspección de lote por Muestreo (Características Contaminantes)	P-OAP-022 Procedimiento para la inspección y muestreo de productos hidrobiológicos en semiconservas		
	Inspección de lote por Muestreo (Características Químicas)	P-OAP-022 Procedimiento para la inspección y muestreo de productos hidrobiológicos en semiconservas		<p><b>Resolución de Dirección Ejecutiva N°057-2016-SANIPES-DE.</b> Indicadores Sanitarios y de Inocuidad para los Productos pesqueros y Acuícolas para Mercado Nacional y de Exportación. Revisión junio 2016.</p> <p>PERÚ : Capítulo VII Numeral 1.2.3, tabla N° 1 (primera fila);</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

				<p>1.2.4 tabla N° 3 (segunda fila). UNIÓN EUROPEA: Capítulo VII Numeral 2.4, tabla N°20, Ítem 2. UNIÓN ADUANERA: Capítulo VII Numeral 3.4, tabla N°26, tercera fila. CHINA : Capítulo VII Numeral 4.3, tabla N°32, segunda fila. JAPÓN : Capítulo VII Numeral 5.3. Requisitos complementarios para la Certificación. Capítulo VII Numeral 1.2.3 tabla N° 1 (primera fila); 1.2.4 tabla N° 3 (segunda fila) CHILE : Capítulo VII Numeral 6.2. Requisitos complementarios para la Certificación. Capítulo VII Numeral 1.2.3 tabla N° 1 (primera fila); 1.2.4 tabla N° 3 (segunda fila) BRASIL : Capítulo VII Numeral 7.2. Requisitos complementarios para la Certificación. Capítulo VII Numeral 1.2.3 tabla N° 1 (primera fila) ; 1.2.4 tabla N° 3 (segunda fila) ESTADOS UNIDOS: Capítulo VII Numeral 8.3, cuadro del ítem a). OTROS DESTINOS: Capítulo VII Numeral 1.2.3 tabla N° 1 (primera fila); 1.2.4 tabla N° 3 (segunda fila).</p>
08	<p>Productos Hidrobiológicos de Consumo Humano Directo: Frescos, Congelados, Salados y otros curados, Enlatados y otros tratados térmicamente</p>	<p>Inspección de embarque de Productos Hidrobiológicos</p>	<p>P-OAP-023 Procedimiento para la Inspección y Supervisión de Embarques de Productos Hidrobiológicos CHD</p>	<p><b>D.S. N° 040-2001-PE</b> "Norma Sanitaria para las Actividades pesqueras y Acuícolas" Título IV capítulo II Art. 32 Título IV capítulo II Art. 33 Título IV capítulo III Art. 34 Título IV capítulo III Art. 35 Título IV capítulo III Art. 36 Título IV capítulo III, subcapítulo I Art. 37a Título XII Art. 150</p>
09	<p>Productos Hidrobiológicos de Consumo Humano Indirecto: Piensos</p>	<p>Inspección de embarque de piensos</p>	<p>P-OAP-014 Procedimiento de inspección y supervisión de embarque para productos Hidrobiológicos de Consumo Humano Indirecto</p>	<p><b>International Maritime Solid Bulk Cargoes Code and supplement. Edition 2018</b> FISHMEAL (FISHSCRAP), STABILIZED UN 2216 Antioxidant treated (excepto Ventilation, Carriage, Discharge, Clean-up).</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

<b>SUBSECTOR: 15.6 FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE MOLINERÍA, ALMIDONES Y PRODUCTOS AMILÁCEOS</b>				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
12	Productos de panadería, pastelería y galletería	Inspección de Lotes por muestreo (características microbiológicas)	P-OAP-008 Procedimiento para la inspección de Productos o servicios de Consumo Humano	<b>RM N° 591-2008-SA / DM Publicado el 2008-08-27</b> Norma sanitaria que establece Criterios Microbiológicos de Calidad Sanitaria e Inocuidad para los Alimentos y Bebidas de Consumo Humano. Ítem VIII.1 y VIII.2

<b>SUBSECTOR: 15.8 FABRICACIÓN DE OTROS PRODUCTOS ALIMENTICIOS</b>				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
13	Productos de confitería	Inspección de Lotes por muestreo (características microbiológicas)	P-OAP-008 Procedimiento para la inspección de Productos o servicios de Consumo Humano	<b>RM N° 591-2008-SA / DM Publicado el 2008-08-27</b> Norma sanitaria que establece Criterios Microbiológicos de Calidad Sanitaria e Inocuidad para los Alimentos y Bebidas de Consumo Humano. Ítem VII.1, VII.2, VII.3, VII.4 y VII.5

### SECTOR: 28 FABRICACION DE PRODUCTOS METALICOS, EXCEPTO MAQUINARIA Y EQUIPO

<b>SUBSECTOR: 28.2 FABRICACIÓN DE CISTERNAS, GRANDES DEPÓSITOS Y CONTENEDORES DE METAL; FABRICACIÓN DE RADIADORES Y CALDERAS PARA LA CALEFACCIÓN CENTRAL</b>				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Tanques y recipientes presurizados	Inspección de uniones soldadas.	PIND- 002 Procedimiento de Inspección radiográfica	<b>ASME BPVC. VIII Div 1-2019.</b> ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1: Rules for Construction of Pressure Vessels (UW-51, UW-52, Mandatory Apéndice 4) <b>API Std 510:2014</b> Pressure Vessel Inspection Code: Maintenance Inspection, Rating, Repair, and Alteration. Tenth Edition, includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018).

			<p>(item 5.7, 5.7.1, 5.7.1.1(c))</p> <p><b>API Std 650:2013</b> Welded Tanks for Oil Storage. Twelfth Edition, Includes Errata 1 (2013), Errata 2 (2014), and Addendum 1 (2014), Addendum 2 (2016), and Addendum 3 (2018) (Item 8.1.5 Radiographic Standards, 7.3.2.1, A.5.3, S.4.14.1, 8.1.2.9, 5.7.8.11, 5.7.8.11, 5.7.3.4, 8.1.2.2d)</p> <p><b>API Std 653:2014</b> Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018) (item 12.2 Radiographs)</p>
		<p>PIND 003 Procedimiento de inspección por líquidos penetrantes</p>	<p><b>ASME BPVC.VIII Div 1-2019</b> ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1: Rules for Construction of Pressure Vessels. (Mandatory Apendice 8)</p> <p><b>API Std 510:2014</b> Pressure Vessel Inspection Code: Maintenance Inspection, Rating, Repair, and Alteration. Tenth Edition, Includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018) (item 5.7, 5.7.1, 5.7.1.1(b))</p> <p><b>API Std 620:2013</b> Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks. Twelfth Edition, Includes Addendum 1 (2014) and Addendum 2 (2018) (Item R7.5, 7.16.4, Q.7.5.a, Q.7.5.b, Q.7.5.c, Q.7.5.d, Q.7.5.e, Q.7.9)</p> <p><b>API Std 650:2013</b> Welded Tanks for Oil Storage. Twelfth Edition, Includes Errata 1 (2013), Errata 2 (2014), and Addendum 1 (2014), Addendum 2 (2016), and Addendum 3 (2018) (Item 8.4 Liquid Penetrant Examination, 7.2.3.6, 7.2.3.7, 7.2.4.1b o c, 7.2.4.3c, G.11.3, S.4.14.2, 7.2.1.12d).</p> <p><b>API Std 653:2014</b> Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018). (Items: 12.1.2.2, 12.1.2.3, 12.1.2.4, 12.1.3.1, 12.1.4.2, 12.1.5.1, 12.1.6.3, 12.1.7.2, 12.1.7.3, 12.1.8.1, 12.3.2.4.1.b,</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

				12.3.2.5.2, 12.3.2.3.5).
			<p>PIND-016 Procedimiento de Inspección por partículas magnéticas</p>	<p><b>ASME BPVC.VIII Div 1-2019</b> ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1: Rules for Construction of Pressure Vessels. (Mandatory Appendix 6)</p>
				<p><b>API Std 510:2014</b> Pressure Vessel Inspection Code: Maintenance Inspection, Rating, Repair, and Alteration. Tenth Edition. Includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018) (item 5.7- 5.7.1 - 5.7.1.1(a))</p>
				<p><b>API Std 620:2013</b> Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks. Twelfth Edition, Includes Addendum 1 (2014) and Addendum 2 (2018) (items: 5.27.11, 7.18.2.2, R.7.5, 7.16.3, R.7.8)</p>
				<p><b>API Std 650:2013</b> Welded Tanks for Oil Storage. Twelfth Edition, Includes Errata 1 (2013), Errata 2 (2014), and Addendum 1 (2014), Addendum 2 (2016), and Addendum 3 (2018) (item 8.2 Magnetic Particle Examination, 5.7.8.11, 7.2.1.12d, 7.2.3.6, 7.2.3.7, 7.2.4.1a, 7.2.4.3c, M.4.2).</p>
			<p>PIND-013 Procedimiento de inspección por ultrasonido</p>	<p><b>API Std 653:2014</b> Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018) (Items: 12.1.2.2, 12.1.2.3, 12.1.2.4, 12.1.3.1, 12.1.4.2, 12.1.5.1, 12.1.6.3, 12.1.7.2, 12.1.7.3, 12.1.8.1, 12.3.2.4.1.b, 12.3.2.5.2, 12.3.2.3.5)</p>
				<p><b>ASME BPVC.VIII Div 1-2019</b> ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1: Rules for Construction of Pressure Vessels (UW-53, Mandatory Appendix 12)</p>
				<p><b>API Std 510:2014</b> Pressure Vessel Inspection Code: Maintenance Inspection, Rating, Repair, and Alteration. Tenth Edition, Includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018) (item 5.7, 5.7.1, 5.7.1.1(d))</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

			<p><b>API Std 620:2013</b> Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks. Twelfth Edition, Includes Addendum 1 (2014) and Addendum 2 (2018) (Annex U, Item .5.26, R.7.6, Q.7.6)</p> <p><b>API Std 650:2013</b> Welded Tanks for Oil Storage. Twelfth Edition, Includes Errata 1 (2013), Errata 2 (2014), and Addendum 1 (2014), Addendum 2 (2016), and Addendum 3 (2018) (item 8.3 Ultrasonic Examination, 7.3.2.1)</p> <p><b>API Std 653:2014</b> Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018) (items: 9.3.1.9, 12.1.2.1, 12.1.3.2, 12.3.2.3.6, 12.3.2.4.1.b)</p> <hr/> <p><b>ASME BPVC.VIII Div 1-2019</b> ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1: Rules for Construction of Pressure Vessels. (UW33 - UW 35 - UW36)</p> <p>PIND -018 Procedimiento de inspección visual de uniones soldadas</p> <p><b>API Std 510:2014</b> Pressure Vessel Inspection Code: Maintenance Inspection, Rating, Repair, and Alteration. Tenth Edition, Includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018) (Internal Inspection item 5.5.2, external Inspeccion item 5.5.4)</p> <p><b>API Std 620:2013</b> Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks. Twelfth Edition, Includes Addendum 1 (2014) and Addendum 2 (2018) (Item: 6.9.1.4, 7.15.5, 7.16.1, 7.16.4)</p> <p><b>API Std 650:2013</b> Welded Tanks for Oil Storage. Twelfth Edition, Includes Errata 1 (2013), Errata 2 (2014), and Addendum 1 (2014), Addendum 2 (2016), and Addendum 3 (2018) (item 8.5 Visual Examination, item 7.3.2.2, 5.7.8.11, 7.2.1.9, 7.2.1.12d, 7.2.3.6, 7.2.3.7, 7.2.4.1, 7.2.4.2, 7.2.4.3, 7.3.2.1, 7.3.2.2, C.4.4, G.11.3, I.7.4, I.6.1, 7.3.3, 7.3.8.2)</p>
--	--	--	---

				<p><b>API Std 653:2014</b> Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018) (items: 12.1.2.2, 12.1.2.4, 12.1.3.3, 12.1.4.2, 12.1.5, 7.2.1.8, 12.1.7.1, 12.1.7.2, 12.1.7.3, 12.1.8.1, 12.1.3.1, 12.3.2.4.1.b, 12.3.2.5.2)</p>
02	Tanques y recipientes metálicos atmosféricos y presurizados (alta y baja presión)	Inspección de estanqueidad	PIND-017 Procedimiento de prueba de presión hidrostática	<p><b>ASME Boiler &amp; Pressure Vessel Code Secc VIII Div I: 2019</b> Rules for construction of pressure vessels (UG-99)</p>
				<p><b>API Std 510:2014</b>. Tenth Edition, Includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018) "Pressure Vessel Inspection Code: In-Service Inspection, Rating, Repair, And Alteration" (Pressure Testing Item 5.8, Hydrostatic Pressure Tests 5.8.5)</p> <p><b>API Std 620:2013</b> Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks. Twelfth Edition, Includes Addendum 1 (2014) and Addendum 2 (2018) (item 7.18.3.1, 7.18.4.1, R8, Q.8.1.1)</p> <p><b>API Std 650:2013</b> Welded Tanks for Oil Storage. Twelfth Edition, Includes Errata 1 (2013), Errata 2 (2014), and Addendum 1 (2014), Addendum 2 (2016), and Addendum 3 (2018) Item 7.3.7 Hydrostatic Testing Requirements</p> <p><b>API Std 653:2014</b> Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018) (Item 12.3 Hydrostatic Testing)</p>
				<p><b>ASME Boiler &amp; Pressure Vessel Code Secc VIII Div 1:2019</b> Rules for construction of pressure vessels (UG-100)</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

			<p style="text-align: center;">PIND-021 Procedimiento de prueba de presión neumática</p> <p>API Std 510:2014.Tenth Edition, Includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018) "Pressure Vessel Inspection Code: In-Service Inspection, Rating, Repair, And Alteration", (Pressure Testing Item 5.8, Pneumatic Pressure Tests 5.8.6)</p> <p><b>API Std 620:2013</b> Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks. Twelfth Edition, Includes Addendum 1 (2014) and Addendum 2 (2018) (item: 5.16.10, 7.18.2.3, 7.18.2.6, 7.18.3.1, R8.2.3, R.8.4, R.9,Q.8.2.2, Q.8.5.1, Q.8.5.4)</p> <p><b>API Std 650:2013</b> Welded Tanks for Oil Storage. Twelfth Edition, Includes Errata 1 (2013), Errata 2 (2014), and Addendum 1 (2014), Addendum 2 (2016), and Addendum 3 (2018) (Item 7.3.4 Examination and Testing of Sump Welds, 7.3.5, 7.3.6, 7.3.7.1, 7.3.8.1,C.3.6, F.4.4, F.8.3, G.10.1.2, H.6.4, J.4.2.2)</p> <p><b>API Std 653:2014</b> Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018) (item 12.1.6.2)</p>
			<p><b>API Std 510:2014.</b> Tenth Edition, Includes Addendum 1 (May 2017), Addendum 2 (March 2018). "Pressure Vessel Inspection Code: In-Service Inspection, Rating, Repair, And Alteration".</p> <p>5.1.2 Development of an Inspection Plan</p> <p>5.3 Preparation for Inspection</p> <p>5.4 Inspection for Different Types of Damage Mechanisms and Failure Modes</p> <p>5.5.2 Pressure Vessel Internal Inspection</p> <p>5.5.3 On-stream Inspection of Pressure Vessels</p> <p>5.5.4 External Inspection of Pressure Vessels</p> <p>5.5.5 Thickness Examination</p> <p>5.5.6 CUI Inspection</p> <p>5.7.1.1 General</p> <p>5.7.1.2 Surface Preparation</p> <p>5.7.1.3 UT Angle Beam Examiners</p> <p>5.7.2 Thickness Measurement</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

03	Tanques <u>y recipientes</u> usados	Inspección de <u>recipientes</u> usados	<p style="text-align: center;">PIND 050 Procedimiento Inspección de Tanques usados reparación y alteración de recipientes de alta y baja presión – API 510 – API 653</p>	<p>Methods</p> <p>5.8 Pressure Testing</p> <p>5.9 Material Verification and Traceability</p> <p>5.10 Inspection of In-service Welds and Joints</p> <p>5.11 Inspection of Flanged Joints</p> <p>6.2 Inspection During Installation and Service Changes</p> <p>6.3 RBI</p> <p>6.4 External Inspection</p> <p>6.5 Internal, On-stream, and Thickness Measurement Inspections</p> <p>6.6 Pressure-relieving Devices</p> <p>7.1 Corrosion Rate Determination</p> <p>7.2 Remaining Life Calculations</p> <p>7.3 Maximum Allowable Working Pressure Determination</p> <p>7.4 FFS Analysis of Corroded Regions</p> <p>7.6 Required Thickness Determination</p> <p>7.7 Evaluation of Existing Equipment with Minimal Documentation</p> <p>7.8 Reports and Records</p> <p>8.1 Repairs and Alterations</p> <p>8.2 Rerating</p> <p>9 Alternative Rules for E&amp;P Pressure Vessels</p> <p><b>API Std 653:2014</b></p> <p>Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction. Fifth Edition, Includes Addendum 1 (2018).</p> <p>1.4 Safe Working Practices</p> <p>4.1 General</p> <p>4.2 Tank Roof Evaluation</p> <p>4.3 Tank Shell Evaluation</p> <p>4.4 Tank Bottom Evaluation</p> <p>4.5 Tank Foundation Evaluation</p> <p>6.1 General</p> <p>6.2 Inspection Frequency Considerations</p> <p>6.3 Inspections from the Outside of the Tank</p> <p>6.4 Internal Inspection.</p> <p>6.5 Alternative to Internal Inspection to Determine Bottom Thickness</p> <p>6.6 Preparatory Work for Internal Inspection</p> <p>6.7 Inspection Checklists</p> <p>6.10 Nondestructive Examination (NDE)</p> <p>7 Materials</p> <p>8.1 General</p> <p>8.2 New Weld Joints</p> <p>8.3 Existing Weld Joints</p>
		Inspección de tanques usados		

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

					<p>8.4 Shell Design 8.5 Shell Penetration 8.7 Roofs. 9.1 General 9.2 Removal and Replacement of Shell Plate Material 9.3 Shell Repairs Using Lap-welded Patch Plates 9.4 Repair of Defects in Shell Plate Material 9.5 Alteration of Tank Shells to Change Shell Height 9.6 Repair of Defective Welds 9.7 Repair of Shell Penetrations 9.8 Addition or Replacement of Shell Penetrations. 9.9 Alteration of Existing Shell Penetrations 9.10 Repair of Tank Bottoms 9.11 Repair of Fixed Roofs 9.12 Repair of Floating Roofs 9.13 Repair or Replacement of Floating Roof Perimeter Seals 9.14 Hot Taps 10 Dismantling and Reconstruction 11.1 Welding Qualifications 11.2 Identification and Records 11.3 Preheat or Controlled Deposition Welding Methods as Alternatives to Post-weld Heat Treatment (PWHT) 12.1 NDE 12.2 Radiographs 12.3 Hydrostatic Testing 12.4 Leak Tests. 12.5 Measured Settlement During Hydrostatic Testing 13.1 Nameplates. Annex B (normative) Evaluation of Tank Bottom Settlement. Annex C (informative) Checklists for Tank Inspection Annex F (normative) NDE Requirements Summary Annex G (informative) Qualification of Tank Bottom Examination Procedures and Personnel Annex H (informative) Similar Service Assessment</p>
--	--	--	--	--	---

## SECTOR: 29 FABRICACION DE MAQUINAS, EQUIPO Y MATERIAL MECANICO

SUBSECTOR: 29.2 FABRICACIÓN DE OTRAS MÁQUINAS, EQUIPO Y MATERIAL MECÁNICO DE USO GENERAL				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Grúas móviles de carga	Inspección Visual de Operatividad	PIND-051 Procedimiento Inspección visual Grúas	<p><b>ANSI/ASME B30.5: 2018</b> Mobile and Locomotive cranes. Chapter 5-1: Construction and Characteristics Chapter 5-2: Inspection Testing and Maintenance</p> <p><b>ASME B30.22:2016</b> Articulating Boom Cranes. Chapter 22-1: Construction and Characteristics Chapter 22-2: Inspection Testing and Maintenance</p> <p><b>ASME B 30.10:2019 Hook.</b> Chapter 10-1: Hooks, Section 10-1.10: Inspection, Removal and Repair</p> <p><b>ASME B30.26:2015 (Rev.2020)</b> <b>Rigging hardware.</b> Chapter 26-1: Shackles. Section 26-1.8: Inspection, Repair and Removal</p>
02	Grúa Torre	Inspección de Operatividad de grúa torre	Procedimiento de inspección visual Grúa Torre P-IND-086	<p><b>ASME B30.3-2019 - Tower Cranes</b> Sección 3-1.9: Documentación Sección 3-2.1.4(a)(9): Sistema Hidráulico Sección 3-2.1.4: Estructura y elementos de unión, Sistema eléctrico, tornamesa, ajustes, tolerancias. Sección 3-1.10.3: Freno Sección 3-1.20: Contrapesos Sección 3-1.15: Carro Sección 3-1.13, 3-1.16, 3-2.1.4: Freno y embrague - movimientos de elevación de carga. Sección 3-1.21: Control de mando, palancas, botoneras. Sección 3-2.1.4 (3-2.4.2): Cables, tirantes, elementos de sujeción. Sección 3-1.10.4, 3-2.1.4: Poleas Sección 3-2.1.4: Pastecas, elementos de sujeción, pluma Sección 3-1.23: Cabina, accesos Sección 3-1.9.2, 3-1.9: Tablas de cargas, diagrama Sección 3-1.24, 3-1.24.4: Protección Órganos Móviles y Superficie</p>

				<p>caliente Sección 3-1.10.2, 3-2.1.4: Inspección de winche Sección 3-1.17: Dispositivo de seguridad, dispositivo indicador y limitador de carga. Sección 3-2.2.1: Prueba de operatividad del equipo. Sección 3-1.7: Prueba de carga.</p> <p><b>ASME B30.10-2019 Hooks</b> Sección 10-1.10.3, 10-1.10.4, 10-1.10.5: Inspección de ganchos.</p>
03	Grúa Puente y Pórtico	Inspección de operatividad de grúa puente y pórtico	<p>Procedimiento de inspección visual Grúa Puente - Grúa Pórtico P-IND-089</p>	<p><b>ASME B30.2-2016- Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)</b> Sección 2-1.16.1: Documentación Sección 2-1.5.1.: Cabinas Sección 2-1.14.1: Poleas Sección 2-1.1.2, 2-1.1.4, 2- 1.12.1, 2-1.12.2, 2-1.14.2, 2, 2- 1.10.: Polipasto principal/auxiliar, medio de Frenado y Guardas de partes Móviles Sección 2-1.5.3, 2-1.7.2(a)(b), 2- 1.7.3, 2-1.7.1, 2-1.5.5.: Accesos, plataforma de servicio y extintor. Sección 2-1.1.1, 2-1.12.4, 2- 1.12.5, 2-1.1.3, 2-1.8.2.: Puente, Parachoques y freno Sección 2-1.3.1, 2-1.3.2, 2- 1.9.2: Vías carrileras. Sección 2-1.8.3: Bumpers del carro Sección 2-1.8.1, Parada de carro, 2-2.1.5 (c) (4): Inspección periódica Sección 2-4.3.1: Reemplazo del cable. Sección 2-1.13.3, 2- 1.1.5: Control de mando, colgante, inalámbrico Sección 2-2.3.1(b) Pruebas Operacionales. Sección 2-2.3.2 Prueba de carga</p> <p><b>ASME B30.10-2019 Hooks</b> Sección 10-1.10.3, 10-1-10.4, 10-1-10.5: Inspección de ganchos</p>
				<p><b>ASME B30.9-2018 Slings</b> Sección 9-1.7, 9-1.9.4, 9-1.9.5: Eslinga de cadena Sección 9-2.7, 9-2.9.4, 9-2.9.5: Eslinga de cable de acero Sección 9-5.7, 9-5.9.4, 9-5.9.5: Eslinga de red sintética</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

04	Elementos de izaje	Inspección de operatividad de elementos de izaje	Procedimiento de inspección visual de Elementos de izaje P-IND-085	<p><b>ASME B30.26-2015 (Rev.2020)</b> <b>Rigging hardware</b> Sección 26-1.5, 26-1.8.4, 26-1.8.5: Grillete Sección 26-2.5, 26-2.8.4, 26-2.8.5: Accesorios de ajuste Sección 26-3.5, 26-3.8.4, 26-3.8.5: Accesorios de compresión Sección 26-4.5, 26-4.8.4, 26-4.8.5: Enlaces, sub ensamblajes de enlaces maestros, anillos y eslabones. Sección 26-5.5, 26-5.8.4, 26-5.8.5 Bloque de aparejos</p> <p><b>ASME B30.10-2019: Hooks</b> Sección 10-1.8, 10-1.10.4, 10-1.10.5: selección, uso y mantenimiento Sección 10-2.8, 10-2.10.4, 10-2.10.5: Varios: selección, uso y mantenimiento.</p>
05	Montacargas (FORKLIFT)	Inspección de Operatividad de montacargas (Forklift)	Procedimiento de inspección visual de montacargas P-IND-112	<p><b>ANSI/ITSDF B56.1-2020</b> <b>Safety Standard for low lift and High lift trucks</b> Sección 6.2(a), 7.2.1, 7.2.5: Documentación Sección 6.2.11: Inspección de Mangueras hidráulicas, cilindros, válvulas y adaptadores. Sección 6.2.8.1(a, b, d, e),(f)(1,2),(g): Horquillas Sección 7.6.5: Inspección de estructura mástil Sección 4.11.2: Cabina y accesorios Sección 6.2.7: Frenos y protección de elementos móviles Sección 6.2.10: Sistema de combustible Sección 4.15.2, 6.2.13, 6.2.14: Sistema eléctrico Sección 4.15.1: Dispositivo de aviso Sección 7.2.4, 6.2.5: Motor de combustión interna. Sección 7.5.2(a)(b)(c): Placa de identificación Sección 6.2.12: Diagrama, tabla de carga y etiquetas Sección 5.5.1(a): Neumáticos Sección 6.2.3, 7.6.6: Prueba de operatividad del equipo Sección 7.6.7: Prueba de Carga.</p>
				<p><b>ANSI/SAIA A92.5 - 2006 (R2014)</b> Boom-Supported Elevating Work Platforms. Sección 7.3.3(7), 6.3.1: Documentación Sección 4.9, 4.10.2, 7.3.3(b): Sistema hidráulico. Sección 4.3.3(8): Estabilizadores</p>

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

06	Plataforma de Elevación de Personal (MANLIFT)	Inspección de operatividad plataforma de elevación de personal (Manlift)	Procedimiento de inspección visual de plataformas de elevación de personal P-IND-087	<p>Sección 6.6(6), 7.3.3(5): Pluma Sección 4.12(1,2,3,4,5): Plataforma Sección 4.14.1: Frenos Sección 6.6(3)(6), 7.3.3(5): Componentes estructurales Sección 6.6.3(4): Bloqueo de Tornamesa/orden para transporte. Sección 4.9, 4.10.2, 7.3.3(3): Cilindros de elevación de pluma, extensión de pluma, estabilizadores. Sección 4.6(3,6), 4.15(2,3), 4.18: Sistema eléctrico Sección 4.6.1, 4.6.2, 4.6.3, 4.6.4, 4.6.6, 7.3.3(1), 6.6.3(1,2): Control de mando, palancas y botón de emergencia. Sección 4.15.1: Sistema de alimentación combustible y escape Sección 4.13 (2,3,4,5): Diagrama de cargas Sección 4.11: Protección Órganos Móviles y superficie caliente Sección 4.6.5, 4.6.6, 6.7, 7.3.3(2): Dispositivo de advertencia y seguridad Sección 4.13(6,7,8,9,15), 7.3.3(7), 4.17: Señales de seguridad Sección 7.3.3(6): Neumáticos Sección 4.7.1, 4.7.4: Pruebas de Operación.</p>
----	---	--	---	--

## ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN ORGANISMOS DE INSPECCIÓN

### SECTOR: 40 PRODUCCION DE ENERGIA ELECTRICA, GAS, VAPOR Y AGUA CALIENTE

SUBSECTOR: 40.2 PRODUCCIÓN DE GAS; DISTRIBUCIÓN DE COMBUSTIBLES GASEOSOS POR CONDUCTOS URBANOS, EXCEPTO GASEODUCTOS				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Instalaciones Internas Industriales de Gas Natural	Inspección de Instalaciones Internas Industriales de Gas Natural en Etapa Pre operativa, ampliaciones y/o modificaciones	PIND-048 Procedimiento Inspección y Certificación de Instalaciones Internas Industriales de Gas Natural	<b>NTP 111.010:2003. (Revisada el 2019)</b> Gas Natural Seco. Sistemas de Tuberías para Instalaciones Internas Industriales. Numerales 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12.4, 12.5, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23.
		Inspección de Instalaciones Internas Industriales de Gas Natural en Etapa Operativa		<b>Resolución RCD Nº 099-2016-OS/CD</b> Procedimiento para la habilitación de Suministros de instalaciones Internas de Gas Natural. Título III, capítulo II, Art. 13 (Numeral 13.1 excepto requisitos "l", "m", "p" y "q") y Art. 14. <b>NTP 111.010:2003. (Revisada el 2019)</b> Gas Natural Seco. Sistemas de Tuberías para Instalaciones Internas Industriales. Numerales 5.1, 5.3, 6.1.2, 7.2, 7.3, 9.1.2, 10.1.1, 10.1.2, 10.1.3, 12.4, 12.5, 13.1, 13.3, 14.2.2.2, 14.2.2.3, 15, 17.1, 17.6, 17.10, 18, 19, 20, 21, 23.

### SECTOR: 55 HOSTELERÍA

SUBSECTOR: 55.3 RESTAURANTES				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Elaboración de alimentos y bebidas en restaurantes y servicios afines	Inspección Higiénico Sanitario	P-OAP-029 Procedimiento para la Inspección Higiénico Sanitaria en Restaurantes y Servicios afines	<b>R.M. Nº 822-2018-MINSA (NTS N°142-MINSA/2018/DIGESA)</b> Norma Sanitaria para Restaurantes y Servicios Afines.

## SECTOR: 74 OTRAS ACTIVIDADES EMPRESARIALES

SUBSECTOR: 74.3 ENSAYOS Y ANALISIS TECNICOS				
Nº	Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar	Actividad de Inspección	Método/ Procedimiento de Inspección	Documento normativo
01	Aire	Medición de Mercurio Gaseoso Total	P-OMA-064 Inspección de calidad de aire - Mercurio Gaseoso Total	<b>Decreto Supremo N°003-2017-MINAM</b> Aprueban Estándares de Calidad Ambiental (ECA) para Aire y establecen Disposiciones Complementarias.