

## LABRAR E.I.R.L.

<b>Registro N°</b>	:	<i>OI – 021</i>
<b>Norma evaluada</b>	:	<b>NTP-ISO/IEC 17020:2012</b>
<b>Fecha de la última actualización del alcance</b>	:	<u><b>2017-06-01</b></u>
<b>Fecha de renovación</b>	:	2017-06-02
<b>Fecha de vencimiento renovación</b>	:	<u><b>2021-06-01</b></u>

**Ubicaciones (sedes) cubiertas por la acreditación:**

<b>Dirección</b>	<b>Persona autorizada para firmar los Certificados/ Informes de Inspección</b>	<b>Cargo</b>
Av. Mariscal Nieto N° 144, Urb. Industrial El Pino – San Luis	Wilfredo Vizarreta Mendoza	Gerente Técnico / Inspector

## Actividades acreditadas como Organismo de Inspección Tipo "A"<sup>1</sup>

### **SECTOR: 33 Fabricación de equipo e instrumentos médico-quirúrgicos, de precisión, óptica y relojería**

<b><u>SUBSECTOR: 33.20 Instrumentos y aparatos de medida, verificación, control, navegación y otros fines, excepto equipos de control de procesos industriales</u></b>				
<b>Nº</b>	<b>Producto / Proceso / Servicio a inspeccionar</b>	<b>Actividad de Inspección</b>	<b>Método/ Procedimiento de Inspección</b>	<b>Documento normativo</b>
1	Medidores de Agua Potable de 15 mm; 20 mm y 25 mm de diámetro nominal de clase de exactitud A y B.	Verificación de medidores en uso (Contrastación), en Laboratorio	LAB-PO-CON-010 Ver.10 Procedimiento para la Contrastación de medidores de agua	Reglamento de Calidad de la Prestación de Servicio de Saneamiento RCD N° 0011-2007-SUNASS-CD Anexo 04 Resolución N° 0063-2006-CRT/INDECOPI
2	Medidores de Agua Potable de 15 mm; 20 mm y 25 mm de diámetro nominal, con caudales Q1 ≥ 13,2 L/h y Q3 ≤ 4000 L/h L/h, con PMA hasta 16 bar	Verificación de medidores en uso (Contrastación), en Laboratorio	LAB-PO-CON-010 Ver.10 Procedimiento para la Contrastación de medidores de agua	NMP 005-1:2011 Requisito: 5.2.1
		Verificación Inicial, en Laboratorio (*)	LAB-PO-VIM-008 Ver.8 Procedimiento de Verificación inicial de medidores de agua	NMP 005-1:2011 Requisitos: 5.2.3, 5.2.4, 5.4.2.2 y 5.2.5

(\*) Nota: Esta actividad de inspección comprende la verificación inicial al 100% de los medidores.

<b>Personal Técnico</b>	<b>Cargo</b>
Héctor Rubén Rodríguez Zamudio	Jefe de la Sección Ensayo / Inspector
Victor Armando Curo Palma	Inspector de la Sección Ensayo

<sup>1</sup> Un organismo de Inspección Tipo "A", es aquel independiente de las partes involucradas, es decir que no está relacionado con el diseño, fabricación, suministro, instalación, compra, propiedad, uso o mantenimiento de los ítems inspeccionados