



## EJEMPLOS DE ENVASES APTOS PARA EL RECICLAJE ORGÁNICO

Según la NTP ISO 18606:2021, el envase es orgánicamente reciclable, si está formado por componentes y propiedades adicionales calificados individualmente como tal, siguiendo los procedimientos descritos en la presente norma.



PERÚ

Ministerio  
de la Producción



**INACAL**  
Instituto Nacional  
de Calidad



**BICENTENARIO  
PERÚ 2021**

**Para un productor de envases de papel**, si se sabe que el papel es biodegradable no es necesario que el envase se someta a pruebas de biodegradación, siempre y cuando no se agreguen constituyentes orgánicos por encima del 1,0 % en peso seco.



**Para un productor de plástico**, deberá identificar la presencia de sustancias peligrosas, sobre todo metales regulados.



**Para el productor de papel**, deberá verificar que los ingredientes utilizados en la producción del material sean aptos para la reciclabilidad, y la presencia de sustancias peligrosas para el ambiente, incluidos los metales regulados.

**Para un convertidor de papel**, si la materia prima es natural, no es necesario que la bolsa se someta a la prueba de biodegradación. Sin embargo, deberá realizar la prueba de desintegración y cumplir con los requisitos generales para la caracterización química y la calidad del compost.

El envase se considera recuperable a través del reciclaje orgánico, solo si todos los componentes individuales cumplen con las especificaciones determinadas en la presente norma técnica.

## IMPORTANTE:

El reciclaje orgánico mediante compostaje aerobio industrial o digestión anaeróbica con compostaje (proceso de descomposición controlada de materiales biodegradables en ausencia de oxígeno), es una opción para reducir la necesidad de la eliminación final de los envases usados al tiempo que aumenta las opciones para su reciclaje.



PERÚ

Ministerio de la Producción



INACAL  
Instituto Nacional de Calidad



BICENTENARIO PERÚ 2021

# APORTE DE LAS NORMAS TÉCNICAS PERUANAS DE LA FAMILIA ISO SOBRE ENVASES Y AMBIENTE

La normalización juega un rol importante desde el punto de vista técnico que aporta al desarrollo de una gestión ambiental responsable de los envases y el ambiente. En ese contexto, el Inacal a través de la Dirección de Normalización desarrolló seis Normas Técnicas Peruanas de las familias ISO: 18601, 18602, 18603, 18604, 18605 y 18606 que se centran en tres áreas principales: optimización, reutilización y valorización.

Este grupo de normas ISO y los informes de soporte proporcionan un conjunto de procedimientos que tienen como objetivo: reducir el impacto ambiental; apoyar la innovación en los productos, envasado y la cadena de suministro; así como evitar restricciones indebidas al uso de envases; y prevenir obstáculos y restricciones al comercio.

“  
Estas normas brindan herramientas técnicas para fortalecer el desarrollo y la competitividad del sistema de envase y ambiente en toda la cadena de suministro, al ofrecer un marco normativo voluntario para asegurar el menor impacto del envase frente al medio ambiente.  
”



PERÚ

Ministerio  
de la Producción



INACAL  
Instituto Nacional  
de Calidad



BICENTENARIO  
PERÚ 2021

# RELACIÓN ENTRE LAS NORMAS DE ENVASE Y EL AMBIENTE



PERÚ

Ministerio  
de la Producción



**INACAL**  
Instituto Nacional  
de Calidad



**BICENTENARIO  
PERÚ 2021**